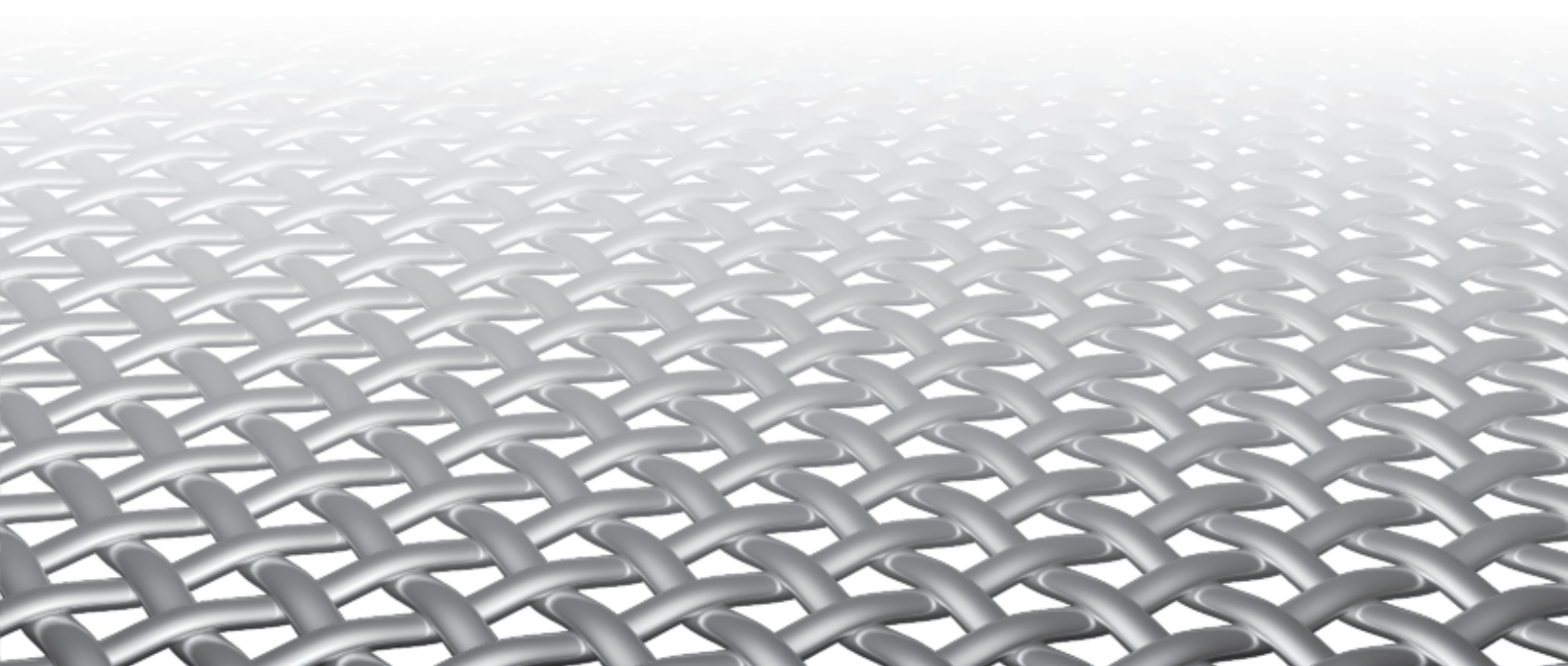




HIGH TECH PRINTING AND COATING EQUIPMENT



RKS SYSTEMRAKEL Produkt-Info	Seite 4-6
RKS SYSTEMRAKEL Produktauswahl	Seite 8
RKS CARBON S / CARBON S HQ Produkt-Info	Seite 10
RKS CARBON S / CARBON S HQ Produktauswahl	Seite 12
RKS ROTATIONSRAKEL RS / RS WP Produkt-Info	Seite 14
RKS ROTATIONSRAKEL RS / RS WP Produktauswahl	Seite 16
RKS ROTATIONSRAKEL TYP RS Produkt-Info	Seite 18-20
RKS ROTATIONSRAKEL TYP RS WP Produkt-Info	Seite 22
RKS ROTATIONSRAKEL TYP RS WP Produktauswahl	Seite 24-30
RKS ROTATIONSRAKEL TYP SYSTEM Produktauswahl	Seite 32
RKS ROTATIONSRAKEL TYP CARBON S Produktauswahl	Seite 34
RKS HQ1 / RKS HQ3 Produkt-Info / Produktauswahl	Seite 36
RKS PRINTAN VULKOLLAN® Produkt-Info / Produktauswahl	Seite 38
RKS PRINTAN Produkt-Info / Produktauswahl	Seite 40
RKS PRINTAN DIAMOND Produkt-Info / Produktauswahl	Seite 42
RKS PRINTAN CD-RAKEL Produkt-Info / Produktauswahl	Seite 42
RKS HANDRAKELN Produkt-Info / Produktauswahl	Seite 44
RKS RAKELSCHLEIFMASCHINEN Produkt-Info	Seite 46
RKS RAKELSCHLEIFMASCHINEN TYP SM Produkt-Info	Seite 48
RKS RAKELSCHLEIFMASCHINE TYP 600 TT Produkt-Info	Seite 50
RKS RAKELSCHLEIFMASCHINE TYP 1200 TT Produkt-Info	Seite 50
RKS RAKELSCHLEIFMASCHINEN ZUBEHÖR Produkt-Info	Seite 52
RKS RAKELHALTER Produkt-Info / Produktauswahl	Seite 54
RKS STAPELTROCKNER Produkt-Info / Produktauswahl	Seite 56
RKS SERVICE-TEAM	Seite 58



CONTENT

RKS SYSTEM SQUEEGEES Product Info	Page 5-7
RKS SYSTEM SQUEEGEES Product Assortment	Page 9
RKS CARBON S / CARBON S HQ Product Info	Page 11
RKS CARBON S / CARBON S HQ Product Assortment	Page 13
RKS ROTARY SQUEEGEES RS / RS WP Product Info	Page 15
RKS ROTARY SQUEEGEES RS / RS WP Product Assortment	Page 17
RKS ROTARY SQUEEGEES TYPE RS Product Info	Page 19-21
RKS ROTARY SQUEEGEES TYPE RS WP Product Info	Page 23
RKS ROTARY SQUEEGEES TYPE RS WP Product Assortment	Page 25-31
RKS ROTARY SQUEEGEES TYPE SYSTEM Product Assortment	Page 33
RKS ROTARY SQUEEGEES TYPE CARBON S Product Assortment	Page 35
RKS HQ1 / RKS HQ3 Product Info / Product Assortment	Page 37
RKS PRINTAN VULKOLLAN® Product Info / Product Assortment	Page 39
RKS PRINTAN Product Info / Product Assortment	Page 41
RKS PRINTAN DIAMOND Product Info / Product Assortment	Page 43
RKS PRINTAN CD-SQUEEGEES Product Info / Product Assortment	Page 43
RKS HANDHELD SQUEEGEES Product Info / Product Assortment	Page 45
RKS GRINDING TECHNOLOGY Product Info	Page 47
RKS SQUEEGEE GRINDERS TYPE SM Product Info	Page 49
RKS SQUEEGEE GRINDER TYPE 600 TT Product Info	Page 51
RKS SQUEEGEE GRINDER TYPE 1200 TT Product Info	Page 51
RKS GRINDING TECHNOLOGY ACCESSORIES Product Info	Page 53
RKS SQUEEGEE HOLDER Product Info / Product Assortment	Page 55
RKS DRYING RACKS Product Info / Product Assortment	Page 57
RKS SERVICE-TEAM	Page 59

Die RKS Siebdruckrakel ist heute weltweit im Einsatz, besonders da, wo standardisiert und mit hoher Qualität gedruckt wird. Welche Bedeutung die RKS Rakel heute hat, zeigen u. a. die vielen Versuche sie nachzuahmen.

Reproduzierbarer und standardisierter Siebdruck

Die RKS Rakel besteht aus einem glasfaserverstärkten Kunststoffprofil, kurz GFK genannt, das mit einem Elastomerprofil dauerhaft verbunden ist. Das GFK-Profil bleibt im Vergleich zu einer konventionellen Siebdruckrakel formstabil, wodurch es eine konstant planparallele Druckkante behält. Die konventionelle Rakel verändert sich während eines Auflagendruckes unkontrollierbar und beeinflusst damit auch das Druckergebnis. Das stabile GFK-Profil der RKS Siebdruckrakel ermöglicht erst den reproduzierbaren Siebdruck.

Sicher Siebdrucken mit höchstmöglichen Standzeiten

Die RKS Profile werden in Shorehärten von 55° – 80° Shore gefertigt. Es ist RKS gelungen, nach dem heutigen Stand der Technik, die mechanische Festigkeit sowie die Lösemittelresistenz in das bestmögliche Verhältnis zu bringen. Hierdurch können mit RKS Siebdruckrakel bisher nicht für möglich gehaltene Standzeiten in der Produktion erreicht werden.

Dazu benötigen RKS Rakeln weniger Anpreßkraft als konventionelle Rakeln. Die Siebschablonen werden weniger beansprucht und die gesamte mechanische Belastung der Siebdruckmaschinen verringert sich.

Allgemein

Die konventionelle Rakel läßt keine Standardisierung im Siebdruck zu. Durch die Einwirkung der Lösemittel und anderer Farbinhaltsstoffe verändern sich die Eigenschaften des Rakelmaterials permanent. Die Shorehärten des Polyurethans sinken und damit verliert die Siebdruckrakel an Flexibilität. Dies beeinflusst unmittelbar den aktuellen Druckwinkel und den eingestellten Rakeldruck. Hierdurch wird es unmöglich den anfänglichen Farbauftrag und die Druckbildschärfe über eine Druckauflage konstant zu halten.

Der Siebdruck bleibt auf diese Weise immer ein schwer zu reproduzierendes Experiment.

Um diese entscheidenden Probleme zu bewältigen, entwickelte die Firma RKS ein eigenes Rakelsystem, das bekannte 2-Komponenten Produkt. Es besteht aus einem hartelastischen Träger, zuständig für konstanten Rakelwinkel, gleichmäßigen Rakeldruck und gleichbleibende Flexibilität.

Die zweite Komponente, ein weichelastischer Streifen aus Vulkollan, dient ausschließlich mit seiner exakten „Druckkante“ dem Kontakt im Sieb. Diese muß sich den unterschiedlichen Oberflächen der Gewebe und Bedruckstoffe jeweils so abdichtend anpassen, daß ein Farbübertrag stattfinden kann. Diese Kombination gewährt erstmals eine absolute planparallele Druckkante.

Wellige Rakelstreifen, wie sie bei herkömmlichen Material häufig vorkommen, sind durch das stabile Trägerblatt ausgeschlossen. Dieses Rakelsystem erhält man in Blatthöhen von 20 bis 145 mm.

Für die vielfältigen Anwendungsgebiete des Siebdrucks bieten wir Shorehärten von 55° – 80° an. Bis auf die 55° Shore Variante sind alle anderen Sorten in 6 und 8 mm Dicke erhältlich.

Durch die zwei unterschiedlichen Materialstärken läßt sich die Härtewirkung der eingesetzten Vulkollanstreifen sehr fein abstufen, z.B. 65° Shore / 6 mm wirkt durch den hartelastischen Träger gestützt härter als 65° Shore / 8 mm.



SYSTEM SQUEEGEES

The RKS squeegee blades are used worldwide, especially where an exceptional standardization of quality is required. The many attempts to imitate the RKS squeegee blade not only exemplify its importance but also prove its value to the screen printer within today's stringent production requirements.

Repeatable and standardized results

The RKS squeegee consists of a fiberglass spine integrally joined at its tip to an elastomer squeegee material. In contrast to conventional squeegee rubber, the fiberglass blade retains its original form, remaining parallel to the printing plane throughout the operation. A conventional squeegee changes shape radically and unpredictably during a production run, which affects the print quality of the entire job. Using the RKS squeegee with its original fiberglass spine effectively ensures repeatable screen printing results each time a job goes to press.

Safe screen printing with longest possible service life

RKS profile sections are supplied with durometer ratings from 55° to 80° shore. RKS has managed to apply the latest technological advances to achieve the best possible physical strength characteristics and resistance to solvents, along with optimized general performance. This means that the service life of RKS screen printing squeegee blades now reaches levels believed to be impossible up to now.

RKS squeegee blades require less application pressure than conventional blades. This means that the printing templates are subject to less wear, leading to a general drop in mechanical stress for the entire screen printing machine.

In General

The traditional squeegee does not allow standardization in screen printing processes. The effects of solvents and other ink ingredients change the squeegee material permanently. The shore hardness of polyurethane is reduced and causes the screen printing squeegee to lose flexibility, immediately influencing the current printing angle and the set squeegee pressure. This makes it impossible to keep the initial inking and the image definition constant over a print run.

Thus, screen printing will remain an experiment which is difficult to reproduce.

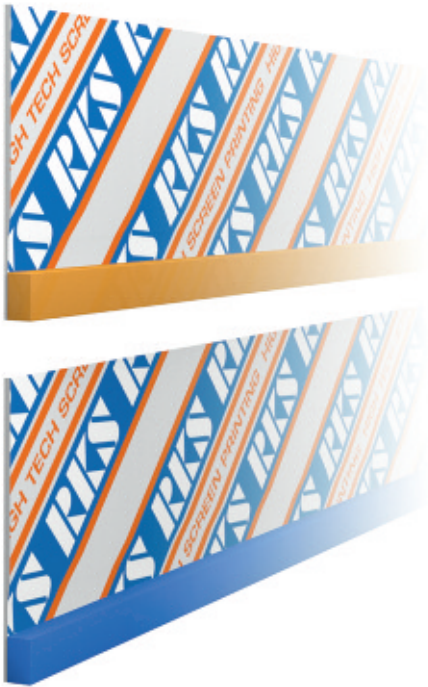
To solve these crucial problems, the RKS company has developed a squeegee system of its own, the well-known two-component product. It consists of a hard-elastic carrier which provides a constant printing angle, a uniform squeegee pressure and uniform flexibility.

The second component, a soft-elastic Vulcollan strip, exclusively uses its accurate "print edge" to provide contact in the screen. It must adapt itself to the different surfaces of the fabric and printing material in a sealing manner such that a transfer of ink can occur. For the first time, this combination ensures an absolute plane-parallel print edge.

The stable carrier blade excludes wavy printing streaks which frequently occur when traditional material is used. The RKS squeegee system is available in heights from 20 to 145 mm.

We can offer shore hardness from 55° to 80° for the variety of screen printing applications. Except for the 55° shore variant, all other types are available with a thickness of 6 and 8 mm.

The two different material thicknesses allow a very fine grading of the hardening effect the Vulcollan strips provide. Example: Thanks to the hard-elastic carrier, 65° shore / 6 mm has a harder effect than 65° shore / 8 mm.



Empfehlung

grober Bedruckstoff / grobes Gewebe / hoher Farbauftrag:

8 mm / 65° Shore

exakte Druckaufgaben mit hoher Präzision und feinem Strich (Rasterdruck):

6 mm / 75° Shore

Sollte die Flexibilität des Trägerblattes für eine spezielle Druckanwendung zu starr sein, empfehlen wir den Typ Carbon S aus unserem Programm. Mit dieser Version bieten wir eine Rakel, deren Träger elastischer und verformbarer ist.

Die Auswahl der lieferbaren Shorehärten und Maße erhalten Sie im gleichen Umfang wie bei der Standard-Rakel.

Der optimale Druckwinkel der Rakel liegt bei 18°. Die Senkrechte bezeichnen wir mit 0°.

Um den Farbauftrag zu erhöhen wird der Druckwinkel evtl. um 2° auf maximal 20° verändert.

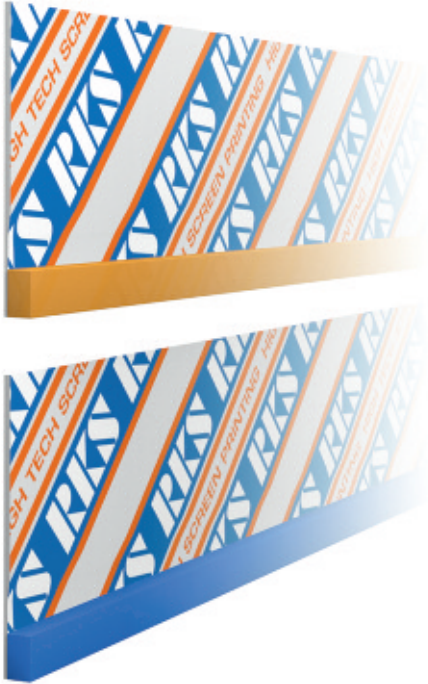
Arbeitsweise

Die Rakel ist ein präzises Werkzeug und muß entsprechend gehandhabt werden. Verglichen mit der herkömmlichen Rakel braucht man weniger Anpreßdruck für den gleichen Druckvorgang. Es ist daher entscheidend, dass die Rakel optimal eingestellt wird. Stellen Sie die Rakel deswegen zunächst parallel zum Drucktisch bzw. Druckzylinder ein. Erhöhen Sie den Rakeldruck fein dosiert und parallel bis ein Ausdruck erreicht wird. Diese Einstellung braucht nicht korrigiert zu werden.

Auch der Austausch gegen eine gleichhohe Rakel führt ohne Veränderungen zu dem gleichen Druckergebnis.

Lassen Sie die Rakel nie ohne Farbe verfahren. Das Material überhitzt durch dieses „Trockenlaufen“ und die Druckkante bricht sofort aus! Unnötiges Rakelschleifen und ein Maschinenstillstand wären die Folgen.

Wir empfehlen bei lösemittelhaltigen Farben nach 5 bis 6 Stunden und bei UV-Farben nach ca. 4 Stunden die Rakel auszutauschen. Bei Nicht-Einhaltung besteht die Gefahr, dass das Polyurethan aufquillt und/oder ausbricht. Gut gereinigt soll sie mindestens 24 Stunden vor dem nächsten Einsatz ausdünsten. Auf diese Weise arbeiten Sie mit dem Rakelmaterial immer in einem stabilen Toleranzbereich.



Recommendation

coarse printing material / coarse fabric / high inking:

8 mm / 65° shore

accurate print applications with a high accuracy fine coating / autotype:

6 mm / 75° shore

If the flexibility of the carrier blade is too rigid for a special print application, we recommend the use of the Carbon S type of our program. This version provides a squeegee carrier which is more elastic and flexible.

The selection of the available shore hardness and dimensions are offered in the same extent as for the standard squeegee.

The optimum printing angle of the squeegee is 18°.

The vertical is referred to as 0° by us.

To increase the ink application, the print angle might be changed by 2° to a maximum of 20°.

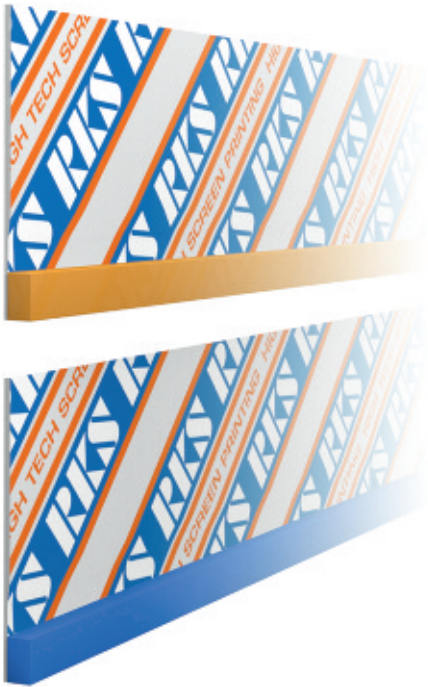
Function

The squeegee is an accurate tool and must be handled correspondingly. Compared with a traditional squeegee, it requires less contact pressure for the same printing process. Therefore, an optimum adjustment of the squeegee is crucial. Thus, adjust the squeegee parallel with the printing table or the impression cylinder, respectively. Increase the printing pressure parallel and in fine steps until a printout is obtained. This adjustment needs no correction.

Even if it is replaced with an squeegee of the same height, the same print result is obtained without any changes.

The squeegee should never be run dry. This will cause the print edge to break out. Resulting in the need for excessive un-necessary grinding.

We recommend a change of squeegees after 5 - 6 hours when ink containing solvents is used, after 4 hours when UV ink is used. When this is not followed the Polyurethane will swell or chip. Having cleaned it thoroughly, let it exhale for at least 24 hours prior to its next application. In this way the squeegee material will always work within a constant tolerance range.



TYP 00



Härtegrade (Shore)

Naturfarben	b = 8	55 - 80
Naturfarben	b = 6	65 - 80

Lieferbare Grössen

a	b	
bis 60 mm	6 mm	
c = 1,7 mm	8 mm	
oder		
c = 2,5 mm		
von 60 mm		
bis 145 mm		
c = 2,5 mm		

Sonderprofilhöhen auf Anfrage.
Produktionslänge: ca. 2800 mm

TYP 32



Härtegrade (Shore)

Naturfarben	b = 8	55 - 80
Naturfarben	b = 6	65 - 80

Lieferbare Grössen

a	b	
115 mm	6 mm	
105 mm	8 mm	
95 mm		
50 mm		
c = 2,5 mm		

Sonderprofilhöhen auf Anfrage.
Produktionslänge: ca. 2800 mm

TYP 32 HQ



Härtegrade (Shore)

Blau	b = 8	55, 65, 75
Blau	b = 6	65, 75

Lieferbare Grössen

a	b	
115 mm	6 mm	
105 mm	8 mm	
95 mm		
50 mm		
c = 2,5 mm		

Sonderprofilhöhen auf Anfrage.
Produktionslänge: ca. 2600 mm

TYPE 00



Shore hardness

Nature	b = 8	55 - 80
Nature	b = 6	65 - 80

Available sizes

a	b	
< 60 mm	6 mm	
c = 1,7 mm	8 mm	
or		
c = 2,5 mm		
> 60 mm		
< 145 mm		
c = 2,5 mm		

Other dimensions on request.
production length: approx. 2800 mm

TYPE 32



Shore hardness

Nature	b = 8	55 - 80
Nature	b = 6	65 - 80

Available sizes

a	b	
115 mm	6 mm	
105 mm	8 mm	
95 mm		
50 mm		
c = 2,5 mm		

Other dimensions on request.
production length: approx. 2800 mm

TYPE 32 HQ



Shore hardness

Blue	b = 8	55, 65, 75
Blue	b = 6	65, 75

Available sizes

a	b	
115 mm	6 mm	
105 mm	8 mm	
95 mm		
50 mm		
c = 2,5 mm		

Other dimensions on request.
production length: approx. 2600 mm

Bei der Carbon S handelt es sich um die neueste geschützte RKS Rakel, welche eine Erweiterung des Systemrakelbereichs bedeutet.

Sie wird ähnlich gehandhabt wie die bekannten Systemrakeln. Lediglich die Eigenschaften unterscheiden sich teilweise. Bei der Carbon S können die verwendeten Carboneinlagen, unter bestimmten Voraussetzungen, die statischen Aufladungen beim Drucken verringern bzw. ableiten. Zusätzlich ist die Biegeelastizität und Rückstellstabilität bei der Carbonrakel größer. Es können dadurch u. a. dünnere und flexiblere Rakeln hergestellt werden. Die Carbon S ist dadurch hervorragend für den Einsatz auf Flachbettsiebdruckmaschinen geeignet.



Profilhöhen

Die bis 60 mm hohen Carbon S Rakelprofile können zusammen mit einer Beilageleiste problemlos in die vorhandenen Standardrakelhalter montiert werden. Die 95, 105 und 115 Millimeter hohen Profile werden direkt in die Rakelhalter eingespannt, sind aber auch mit Beilageleisten einsetzbar.

Sonderprofilhöhen

Sonderprofilhöhen können auf Anfrage gefertigt werden. Berechnungsgrundlage ist der Preis des nächst höheren Profiltyps.

Beispiel: Profilhöhe 60 mm = Preis Profilhöhe 95 mm

Profildesign

Die Carbon S wird nur in der Variante 00 geliefert, das heißt das CFK- / GFK-Blatt hat eine durchgehend gleichbleibende Stärke. Die Rakeln sind in zwei verschiedenen Ausführungen lieferbar:

1. bis 60 mm Blatthöhe: Blattdicke ca. 1,2 mm
2. größere Höhen: Blattdicke ca. 1,7 mm

Gummidicken und Shorehärten

6er Gummidicke: 65° und 75° Shore

8er Gummidicke: 55°, 65° und 75° Shore

Profillängen

Die maximale Fertigungslänge beträgt, zurzeit, ca. 2800 mm. Bei der Carbon S HQ beträgt die Fertigungslänge ca. 2600 mm. Zuschnitte können auf Anfrage gefertigt werden, jedoch werden diese nicht rabattiert.

Carbon S (patented) is the latest squeegee from RKS which means, this is an extension within the System Squeegee program.

The handling of this is similar to that of the well-known RKS System Squeegee. In certain circumstances because of the differing characteristics the Carbon S can be used in production situations where static build up is a problem, through use of carbon fiber the static build up reduced and/or diverted during the print run. Another advantage is that the flexible/elasticity and the overall stability with the carbon squeegee is much improved. Through this it is possible to produce a thinner and more flexible blade. Because of this, the Carbon S is well suited for use with flatbed screen printing machines.



Blade height

The up to 60 mm high Carbon S squeegee blades are mainly intended for mounting into a conventional squeegee holder with an aluminum shim. The 95, 105 and 115 millimetres high squeegee blades are fixed directly into the RKS squeegee holder. Also by using the adaptor bar they can be used in a standard squeegee holder.

Non-standard blade height

Non-standard blade heights can be made on request. For such heights the price of the next higher standard blade height will be calculated. (e. g. a profile height 70 mm = a price for the height of 95 mm)

Blade design

The Carbon S is only available in the type 00, this means the CRP/GRP backing has an equal thickness through its height. The squeegee is available in two different variations:

1. up to a height of 60 mm: a wall thickness of approx. 1,2 mm
2. all other heights above this: a wall thickness of approx. 1,7 mm

Rubber thickness and Shore hardness

6 mm rubber thickness: 65° and 75° Shore

8 mm rubber thickness: 55°, 65° and 75° Shore

Profile lengths

The maximum length of blade that we can offer at the moment is 2800 mm. The maximum length of Carbon S HQ that we can offer at the moment is 2600 mm. Precut lengths are available on request, but no discount can be applied.



CARBON S

Härtegrade (Shore)

Naturfarben	b = 8	55, 65, 75
Naturfarben	b = 6	65, 75

Lieferbare Größen

a	b	
bis 60 mm c = 1,2 mm	6 mm 8 mm	
größere Höhen c = 1,7 mm	6 mm 8 mm	

Sonderprofilhöhen auf Anfrage.
Produktionslänge: ca. 2800 mm



CARBON S HQ

Härtegrade (Shore)

Blau	b = 8	55, 65, 75
Blau	b = 6	65, 75

Lieferbare Größen

a	b	
bis 60 mm c = 1,2 mm	6 mm 8 mm	
größere Höhen c = 1,7 mm	6 mm 8 mm	

Sonderprofilhöhen auf Anfrage.
Produktionslänge: ca. 2600 mm



CARBON S

Shore hardness

Nature	b = 8	55, 65, 75
Nature	b = 6	65, 75

Available sizes

a	b	
< 60 mm	6 mm	
c = 1,2 mm	8 mm	
bigger heights	6 mm	
c = 1,7 mm	8 mm	

Other dimensions on request.
production length: approx. 2800 mm



CARBON S HQ

Shore hardness

Blue	b = 8	55, 65, 75
Blue	b = 6	65, 75

Available sizes

a	b	
< 60 mm	6 mm	
c = 1,2 mm	8 mm	
bigger heights	6 mm	
c = 1,7 mm	8 mm	

Other dimensions on request.
production length: approx. 2600 mm

Mit den Rotationsrakeln Typ RS / RS WP ist RKS in der Lage ein hochbiegsames Rakelprofil zu liefern, welches trotzdem stabil genug bleibt, um die Parameter Druckwinkel, Parallelität, Anpressdruck und Rückprallelastizität konstant zu gewährleisten.

Die Ergebnisse im Druckeinsatz sprechen für sich selbst

Im direkten Vergleich zu den eingesetzten Standardrakeln, sind mit dem Typ RS / RS WP wesentlich höhere Druckgeschwindigkeiten (bis zu 15% Steigerung) möglich und dies bei mindestens gleicher Druckqualität.

Eine **unlösbar**e Verbindung zwischen dem Trägermaterial und der elastischen Druckkante lassen mit diesem Rakeltyp extrem lange Druckeinsatzzeiten problemlos zu.

Die Rakel Typ RS kann nachgeschliffen werden. Dadurch verlängert sich die Lebensdauer dieser Rakel im Vergleich zu den oftmals eingesetzten Bandstahlrakelblättern mit PU Druckkante zusätzlich um ein Vielfaches.

Im Druckeinsatz zeigt sich, dass in Verbindung mit der RS / RS WP Rakel die Standzeit und Lebensdauer der eingesetzten Siebschablonen erhöht wird. Durch die Umstellung auf diesen neuen Rakeltyp lassen sich Produktivität und Wirtschaftlichkeit entscheidend verbessern. Druckausfallzeiten werden auf ein Minimum reduziert.

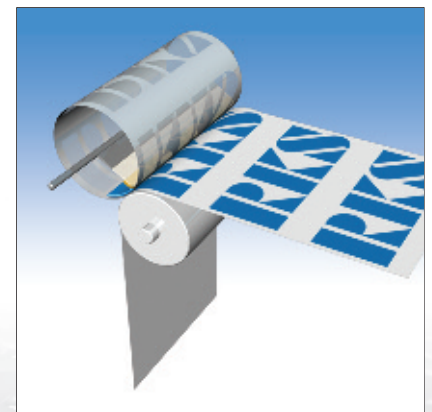
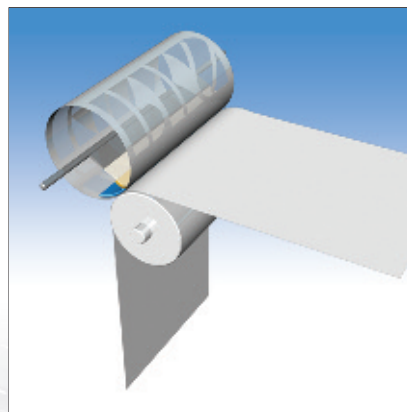
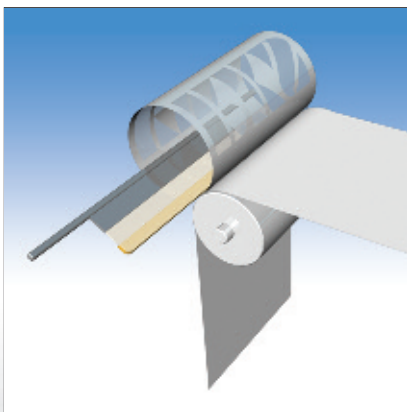
Die Rakel Typ RS / RS WP kann für alle gängigen Maschinentypen druckfertig konfektioniert werden.

Die Rotationsrakel wird in zwei unterschiedlichen Typenvarianten produziert: RS und RS WP.

Die wesentlichen Unterscheidungsmerkmale sind die Armierungen der Rakelblattstütze und deren Flexibilität.

Der Typ **RS** besteht aus einer Armierung aus Glasfasern. Dieser Typ findet seinen Einsatz auf allen anderen Schablonentypen, die traditionell u. a. Bandstahlrakel mit „aufgeklebtem“ PU nutzen.

Der Typ **RS WP** besteht aus einer Armierung aus Carbonfasern. Wir fertigen mit dieser Materialkombination ein entscheidend flexibleres Rakelprofil. Dieser Typ findet speziell auf Screeny und Screeny ähnlichen Systemen seinen Einsatz.



ROTARY SQUEEGEES RS / RS WP

With the rotation squeegees type RS / RS WP RKS is able to deliver a highly flexible squeegee blade, which still remains stable enough to stay within the necessary parameters such as print angle, parallel, pressure and will not take on any form or memory in or after use.

The results in print speak for themselves

In direct comparison to the commonly used standard blade, the type RS / RS WP delivers a substantially higher print speed (up to 15% increase) is possible with no compromise to the printed end result.

An **insoluble** bond between the carrier and the elastic print edge allows with this blade to offer a much longer time in print.

The blade type RS can also be reground. Through this you can greatly increase the life of the blade in comparison to the more commonly used steel blade with a PU print edge applied to it.

The print shows, that in co-operation with the RKS RS / RS WP blade the life expectancy of the screen is increased. Going over to the new squeegee blade allows you to be more productive, more economical and your time when not in print is reduced.

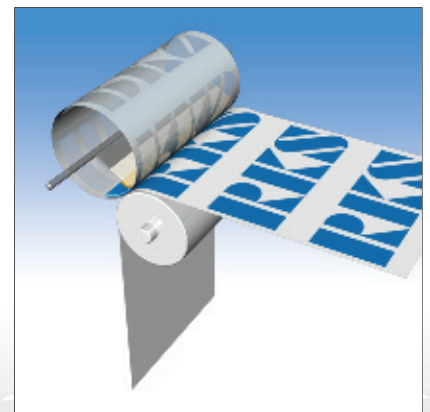
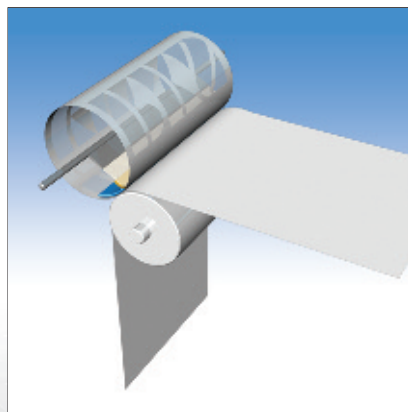
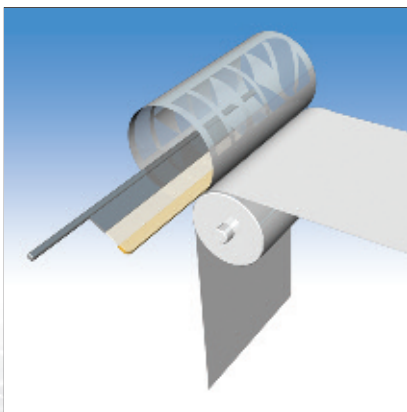
The blade type RS / RS WP can be made for all of the most popular types of machine and is delivered ready to print.

Rotary blades are made in two different types: RS and RS WP.

The obvious differences are in the reinforcement of the squeegee support and the flexibility.

Type **RS** with glass fiber mesh would be used with all traditional stencil/ overlay areas, examples being the steel strip with a glued on PU rubber.

Type **RS WP** uses a support made from a combination of resin and carbon fiber. With this material combination we make a particularly flexible squeegee profile. Type RS WP can be used in the Screeny and types similar to the Screeny system.



TYP RS

Lieferbare Grössen



a	b	
20 mm	1 mm	
bis	bis	
50 mm	3 mm	
c = 0,8 mm		
Produktionslänge: ca. 2800 mm		

TYP RS WP

Lieferbare Grössen



a	b	
20 mm	1 mm	
bis	bis	
50 mm	3 mm	
c = 0,8 mm		
Produktionslänge: ca. 2800 mm		

TYPE RS

Available sizes



a	b	
20 mm	1 mm	
up to	up to	
50 mm	3 mm	
c = 0,8 mm		
production length: approx. 2800 mm		

TYPE RS WP

Available sizes



a	b	
20 mm	1 mm	
up to	up to	
50 mm	3 mm	
c = 0,8 mm		
production length: approx. 2800 mm		

ROTATIONSRAKEL TYP RS

RS Rotationsrakeln ermöglichen einen konstanten, reproduzierbaren und standardisierten Rotationssiebdruck für alle Geschwindigkeiten und Designs.

Umfangreiche Forschungs- und Entwicklungsarbeiten, in enger Kooperation mit Endverbrauchern und Maschinenherstellern, ermöglichten eine optimale Ergänzung der spezifischen Parameter und Qualitätsanforderungen der High-End Grafik und High-End Industrie Anforderungen im Schmahlbahnbereich.

RKS verwendet zur Herstellung der **RS** Rotationsrakeln ausschließlich hochwertige glasfaserverstärkte Kunststoffe, die **unlösbar** mit einem Hochleistungselastomer (Vulkollan®) verbunden sind.



Merkmale

- stabilisierte Mehr-Komponenten-Rakel
- Polyurethan **unlösbar** mit Trägermaterial (GFK) verbunden
- definierter, planparalleler Schliff der Druckkante **und** Druckkantenoberfläche
- hervorragende **Oberflächenbeschaffenheit** der Druckkante
- RS Rakeln werden **druckfertig** ausgeliefert

Vorteile

- höhere Druckgeschwindigkeiten
- hervorragende Druckqualität bei Fläche und feinen Rastern
- bedeutend längere Standzeiten
- wesentlich längere Lebensdauer
- hervorragende Materialeigenschaften

Nutzen

- reduzierter Wartungsaufwand
- Kosteneinsparungen durch weniger Rakelwechsel und Druckunterbrechungen
- Steigerung der Produktivität

RS Rotationsrakeln sind für eine optimale Druckqualität entwickelt worden und können bei Bedarf nachgeschliffen werden.

ROTARY SQUEEGEES TYPE RS

RS rotation blades enables a constant, reproducible, and standardised rotary screen - printing for all speeds and designs.

Extensive research and development work, in close co-operation with many machine makers and end-consumer, has allowed us to complement the specific parameters in relation to the quality demands that the High-End Graphic and High-End Industrial requirements for the narrow web screen printing units.

RKS uses for the product **RS** rotary blades only the very best glass fibre support and **irremovable** highly resistant (Vulkollan®) for this application.



Attributes

- highly flexible, stabilized double component blade
- Polyurethane **insolubly** bonded to the carrier
- defined plan parallel surface ground print side **and** edge
- excellent **surface characteristics** of print edge
- RS blades are delivered to you **ready to print**

Advantages

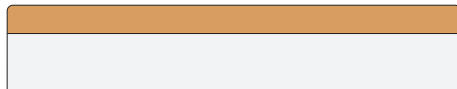
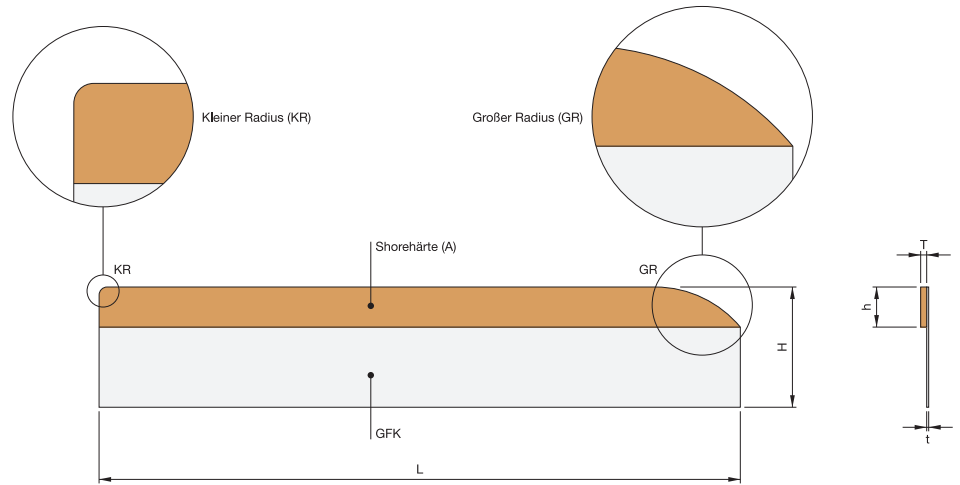
- higher speed in print
- excellent quality in flat and fine print
- significantly longer in print
- significantly longer service life
- outstanding material qualities

Benefits

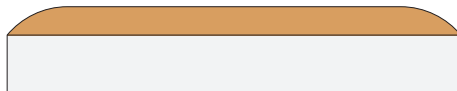
- reduced maintenance
- cost savings through less need to change the blades and print stops
- increased productivity

RS Rotary blades stand for an optimised print quality and can be reground as required.

RS / Radien



RS KR (mit kleinen Radien)



RS GR (mit großen Radien)

RS Varianten

Rakelhöhe (H): frei wählbar bis 50 mm Höhe

Rakellänge (L): frei wählbar bis 2800 mm Länge

Shorehärte (A): frei wählbar zwischen 55° Shore, 65° Shore, 75° Shore, 80° Shore

Radien: wählbar zwischen KR (kleinen Radien) und GR (großen Radien)

VU Stärke (T): wählbar zwischen 1,5 mm und 3 mm Stärke (Dicke)

VU Höhe (h): ca. 13,8 mm

Blattstärke (t): ca. 0,8 mm GFK

Empfehlung

hoher Farbauftrag, Blindenschrift etc.:

(T) = 3 mm / (A) = 55° Shore

konventionelle Druckaufgaben:

(T) = 3 mm / (A) = 65° Shore

exakte Druckaufgaben mit hoher Präzision und feinem Strich (Rasterdruck):

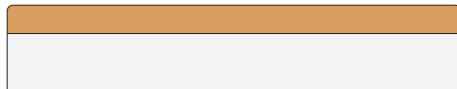
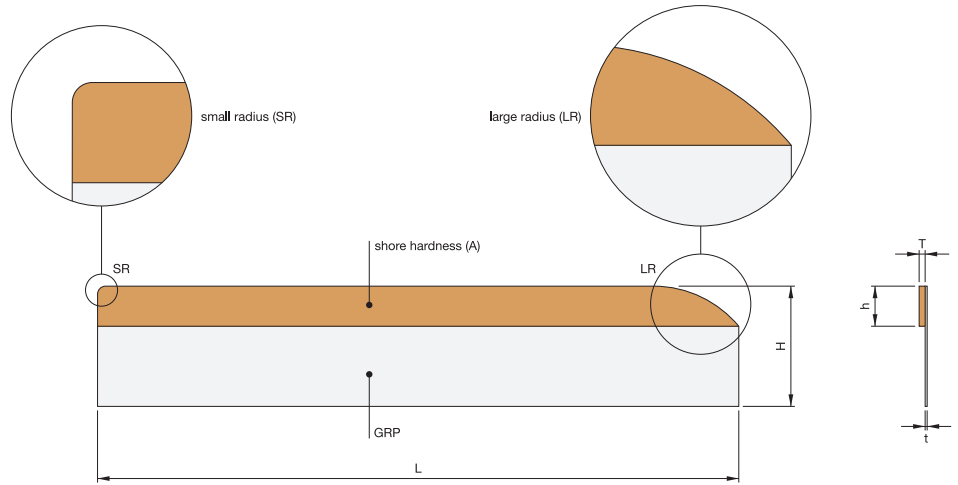
(T) = 1,5 mm / (A) = 75° Shore bzw. 1,5 mm / 80° Shore

Bestellbeispiel

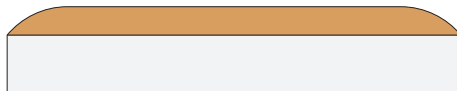
10 x RS 35/1,5/75 lg. 365 mm GR

(für 10 Stück RS Rotationsrakel mit 35 mm Blatthöhe, 1,5 mm VU Stärke, Länge 365 mm, Shorehärte 75° und großen Radien)

RS / Radius



RS SR (small radius)



RS LR (large radius)

RS Variants

Blade height (H): optional up to 50 mm

High Blade length (L): optional up to 2800 mm long

Shore Hardness (A): optional between 55° Shore, 65° Shore, 75° Shore, 80° Shore

Radius: optional between SR (small radius) and LR (large radius)

VU strength (T): optional 1,5 mm and 3 mm strength (thickness)

VU height (h): approx. 13,8 mm

Support thickness (t): approx. 0,8 mm GRP

Recommendation

high ink deposits, brail etc.:

(T) = 3 mm / (A) = 55° Shore

conventional print:

(T) = 2 mm / (A) = 65° Shore

exact work with higher precision and fine lines:

(T) = 1,5 mm / (A) = 80° Shore

Order example

10 x RS 35/1,5/75 lg. 365 mm LR

(for 10 pieces RS Rotary blades with a height of 35 mm, 1,5 mm VU thickness, length 365 mm, Shore hardness 75° and with a large radius)

ROTATIONSRAKEL TYP RS WP

RS WP Rotationsrakeln ermöglichen einen konstanten, reproduzierbaren und standardisierten Rotationsdruck für alle Geschwindigkeiten und Designs.

Umfangreiche Forschungs- und Entwicklungsarbeiten, in enger Kooperation mit der Firma **Gallus Ferd. Rüesch AG**, ermöglichen eine optimale Ergänzung der spezifischen Parameter und Qualitätsanforderungen der High-End Grafik und High-End Industrie Anforderungen für Gallus Siebdruckwerke.

RKS verwendet zur Herstellung der **RS WP** Rotationsrakel ausschließlich hochwertige Carbonfaserverstärkte Kunststoffe, die **unlösbar** mit einem Hochleistungselastomer (Vulkollan®) verbunden sind.



Merkmal

- hochflexible, stabilisierte Mehr-Komponenten-Rakel
- Polyurethan **unlösbar** mit Trägermaterial (Carbon) verbunden
- definierter, planparalleler Schliff der Druckkante **und** Druckkantenoberfläche
- hervorragende **Oberflächenbeschaffenheit** der Druckkante
- RS Rakeln werden **druckfertig** ausgeliefert

Vorteile

- höhere Druckgeschwindigkeiten
- hervorragende Druckqualität bei Fläche und feinen Rastern
- bedeutend längere Standzeiten
- wesentlich längere Lebensdauer
- hervorragende Materialeigenschaften

Nutzen

- reduzierter Wartungsaufwand
- Kosteneinsparungen durch weniger Rakelwechsel und Druckunterbrechungen
- Steigerung der Produktivität

RS WP Rotationsrakeln sind für eine optimale Druckqualität entwickelt worden und können bei Bedarf nachgeschliffen werden.

Empfehlung

hoher Farbauftrag, Blindenschrift etc.:

55° Shore (DIN A)

konventionelle Druckaufgaben:

65° Shore (DIN A)

exakte Druckaufgaben mit hoher Präzision und feinem Strich (Rasterdruck):

75° Shore (DIN A)

ROTARY SQUEEGEES TYPE RS WP

RS WP Rotation blade enables a constant, reproducible and standardised rotary screen for all speeds and designs.

Extensive research and development work, in close co-operation with the company **Gallus, Ferd. Rüesch AG**, has allowed us to complement the specific parameters in relation to the quality demands that the High-End Graphic and High End Industrial requirements for the Gallus screen printing units.

RKS uses for the production of the **RS WP** rotary blades only the very best carbon fibre support and **irremovable** highly resistant (Vulkollan®) for this application.



Attributes

- highly flexible, stabilized components blade
- Polyurethane **insolubly** bonded to the carrier
- defined plan parallel surface ground print side **and** edge
- excellent **surface characteristics** of print edge
- RS blades are delivered to you **ready to print**

Advantages

- higher speed in print
- excellent quality in flat and fine print
- significantly longer in print
- significantly longer service life
- outstanding material qualities

Benefits

- reduced maintenance
- cost savings through less need to change the blades and less print stops
- increased productivity

RS WP Rotary blades stand for an optimised print quality and can be **reground** as required.

Recommendation

high ink deposits, brail etc.:

55° Shore (DIN A)

conventional print:

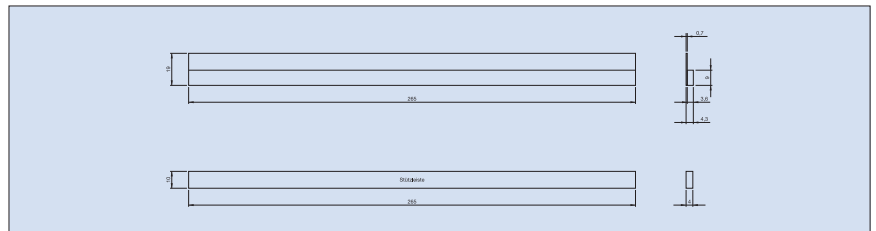
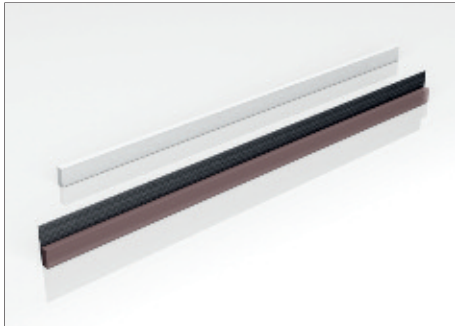
65° Shore (DIN A)

exact work with higher precision and fine lines:

75° Shore (DIN A)

ROTATIONSRAKEL TYP RS WP

RS WP TYP GALLUS EM 260



Bestellcode:

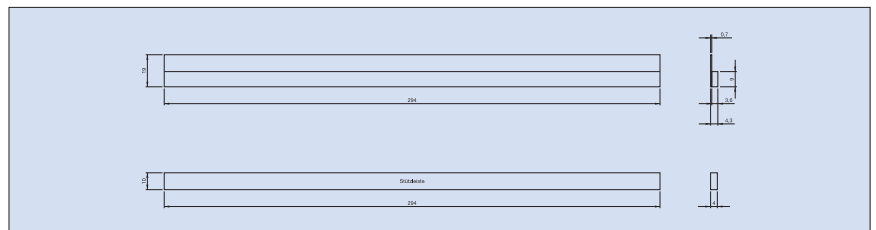
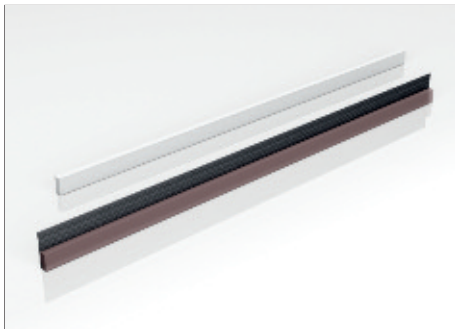
RS WP Typ EM 260/IZG/.... Sh (DIN A)

Bitte geben Sie bei Ihrer Bestellung die gewünschte Shorehärte an.
(55° Shore, 65° Shore, 75° Shore)
Mindestabnahmemenge: 10 Stück

Beilageleiste zum Einbau der RS WP Raket:

10 mm x 4 mm; Länge 265 mm

RS WP TYP GALLUS EM 280



Bestellcode:

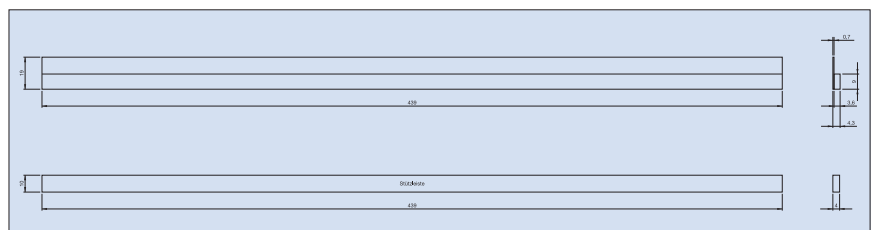
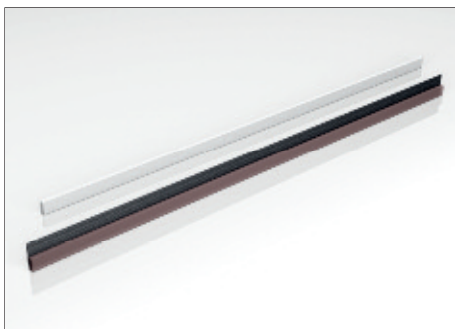
RS WP Typ EM 280/IZG/.... Sh (DIN A)

Bitte geben Sie bei Ihrer Bestellung die gewünschte Shorehärte an.
(55° Shore, 65° Shore, 75° Shore)
Mindestabnahmemenge: 10 Stück

Beilageleiste zum Einbau der RS WP Raket:

10 mm x 4 mm; Länge 294 mm

RS WP TYP GALLUS EM 410



Bestellcode:

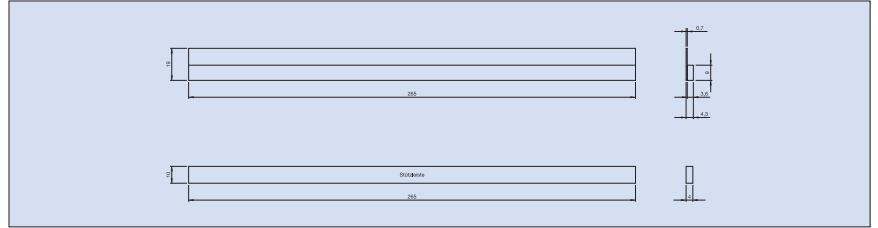
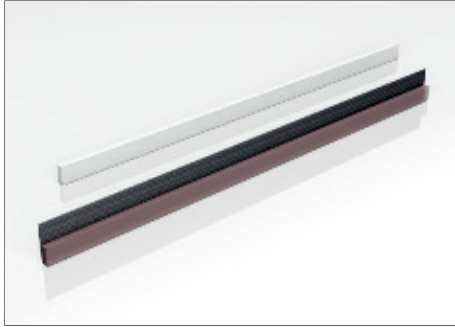
RS WP TYP EM 410/IZG/.... Sh (DIN A)

Bitte geben Sie bei Ihrer Bestellung die gewünschte Shorehärte an.
(55° Shore, 65° Shore, 75° Shore)
Mindestabnahmemenge: 10 Stück

Beilageleiste zum Einbau der RS WP Raket:

10 mm x 4 mm; Länge 439 mm

RS WP TYPE GALLUS EM 260



Order code:

RS WP Typ EM 260/IZG/.... Sh (DIN A)

For all orders please ensure to specify the Shore hardness.

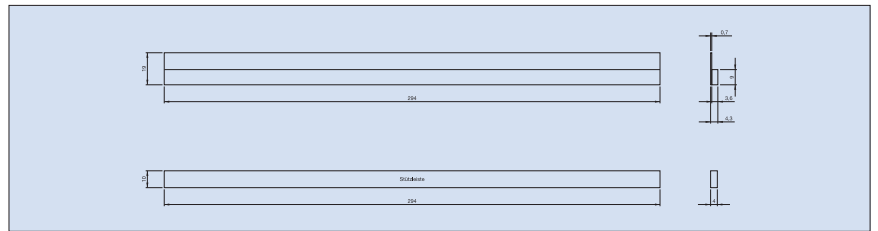
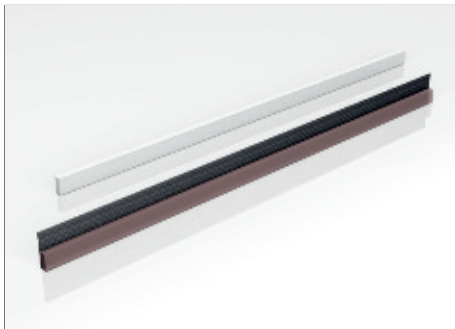
(55° Shore, 65° Shore, 75° Shore)

Minimum quantity: 10 pieces

Spacer to adapt the RS WP Blade:

10 mm x 4 mm; length 265 mm

RS WP TYPE GALLUS EM 280



Order code:

RS WP Typ EM 280/IZG/.... Sh (DIN A)

For all orders please ensure to specify the Shore hardness.

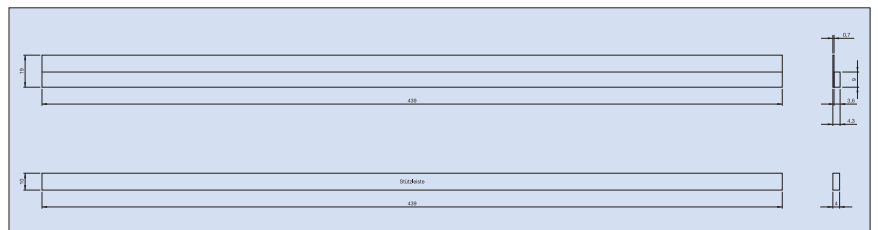
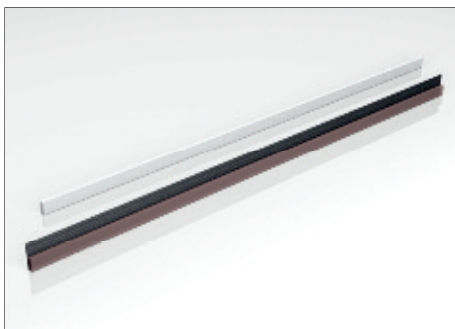
(55° Shore, 65° Shore, 75° Shore)

Minimum quantity: 10 pieces

Spacer to adapt the RS WP Blade:

10 mm x 4 mm; length 294 mm

RS WP TYPE GALLUS EM 410



Order code:

RS WP TYP EM 410/IZG/.... Sh (DIN A)

For all orders please ensure to specify the Shore hardness.

(55° Shore, 65° Shore, 75° Shore)

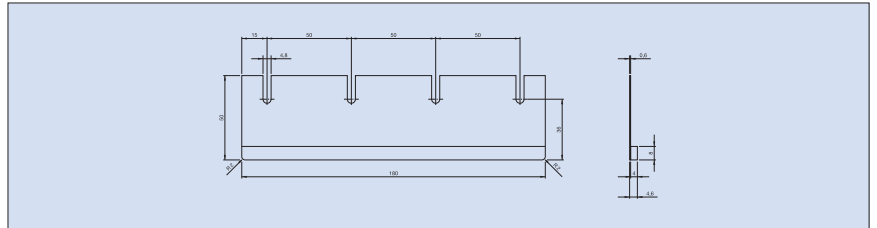
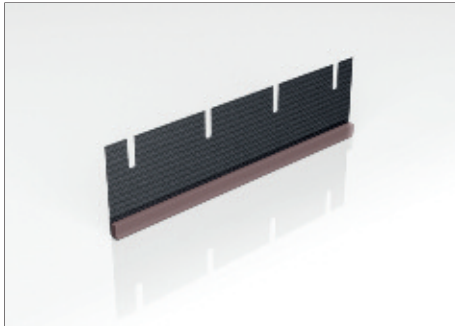
Minimum quantity: 10 pieces

Spacer to adapt the RS WP Blade:

10 mm x 4 mm; length 439 mm

ROTATIONSRAKEL TYP RS WP

RS WP TYP GALLUS R 160



Bestellcode:

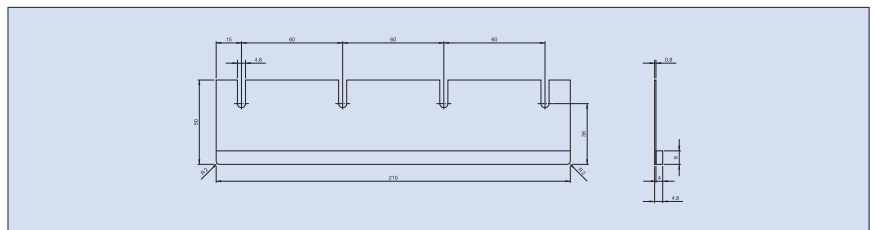
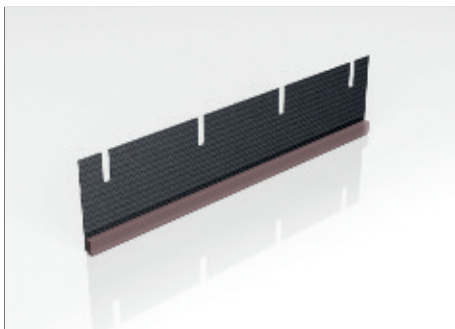
RS WP Typ R160/IZG/.... Sh (DIN A)

Bitte geben Sie bei Ihrer Bestellung die gewünschte Shorehärte an.
(55° Shore, 65° Shore, 75° Shore)
Mindestabnahmemenge: 10 Stück

Beilageleiste zum Einbau der RS WP Rakel:

10 mm x 4 mm; Länge 180 mm

RS WP TYP GALLUS R 200



Bestellcode:

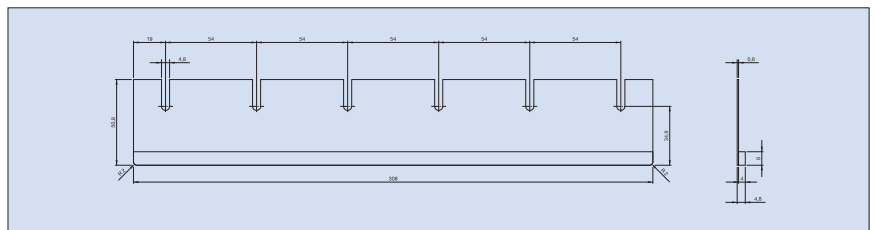
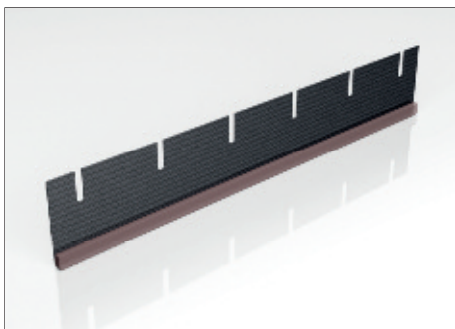
RS WP Typ R200/IZG/.... Sh (DIN A)

Bitte geben Sie bei Ihrer Bestellung die gewünschte Shorehärte an.
(55° Shore, 65° Shore, 75° Shore)
Mindestabnahmemenge: 10 Stück

Beilageleiste zum Einbau der RS WP Rakel:

10 mm x 4 mm; Länge 210 mm

RS WP TYP GALLUS R 250



Bestellcode:

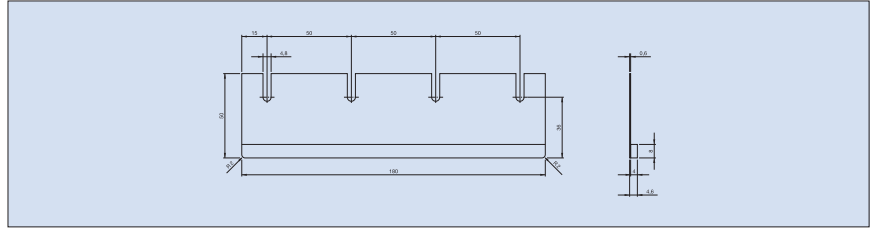
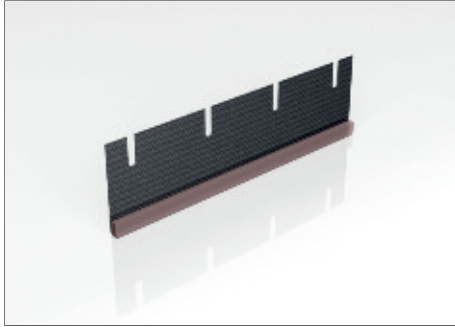
RS WP Typ R250/IZG/.... Sh (DIN A)

Bitte geben Sie bei Ihrer Bestellung die gewünschte Shorehärte an.
(55° Shore, 65° Shore, 75° Shore)
Mindestabnahmemenge: 10 Stück

Beilageleiste zum Einbau der RS WP Rakel:

10 mm x 4 mm; Länge 308 mm

RS WP TYPE GALLUS R 160



Order code:

RS WP Typ R160/IZG/.... Sh (DIN A)

For all orders please ensure to specify the Shore hardness.

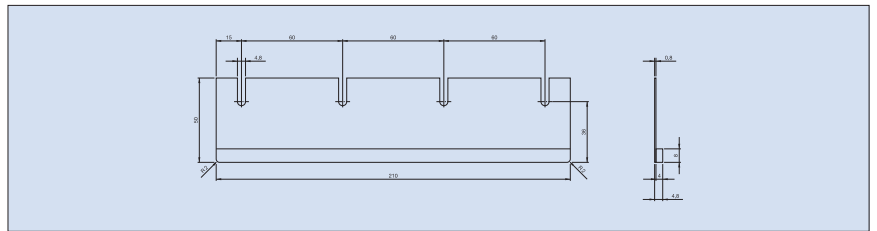
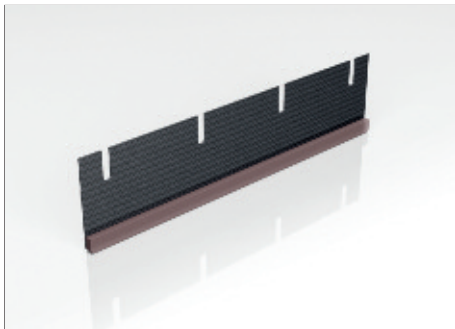
(55° Shore, 65° Shore, 75° Shore)

Minimum quantity: 10 pieces

Spacer to adapt the RS WP Blade:

10 mm x 4 mm; length 180 mm

RS WP TYPE GALLUS R 200



Order code:

RS WP Typ R200/IZG/.... Sh (DIN A)

For all orders please ensure to specify the Shore hardness.

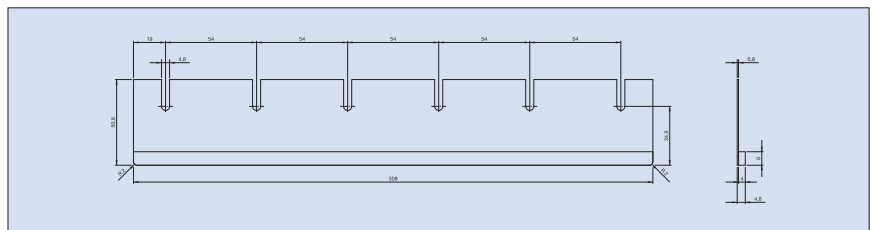
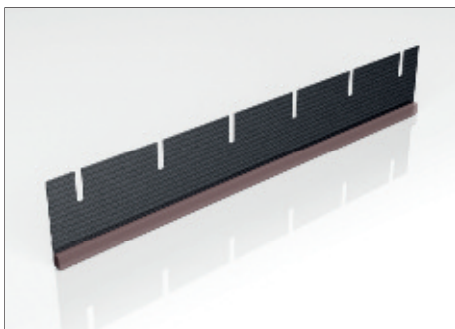
(55° Shore, 65° Shore, 75° Shore)

Minimum quantity: 10 pieces

Spacer to adapt the RS WP Blade:

10 mm x 4 mm; length 210 mm

RS WP TYPE GALLUS R 250



Order code:

RS WP Typ R250/IZG/.... Sh (DIN A)

For all orders please ensure to specify the Shore hardness.

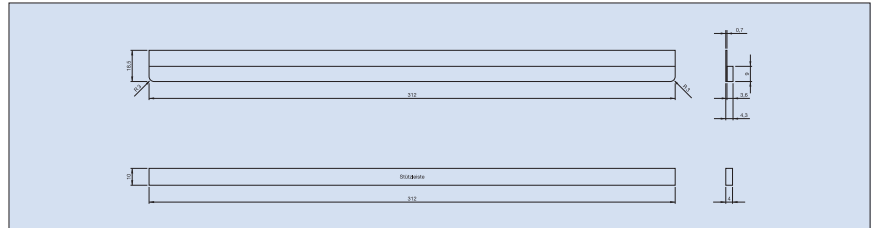
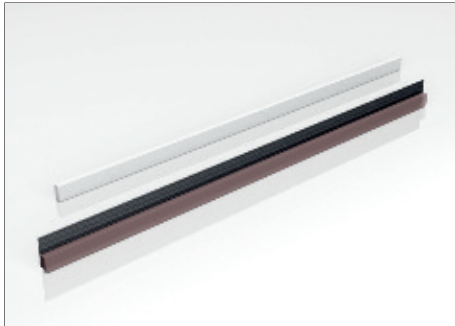
(55° Shore, 65° Shore, 75° Shore)

Minimum quantity: 10 pieces

Spacer to adapt the RS WP Blade:

10 mm x 4 mm; length 308 mm

RS WP TYP GALLUS TCS 250



Bestellcode:

RS WP Typ TCS250/IZG/.... Sh (DIN A)

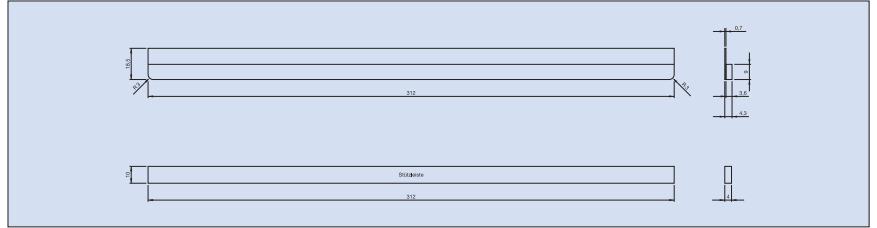
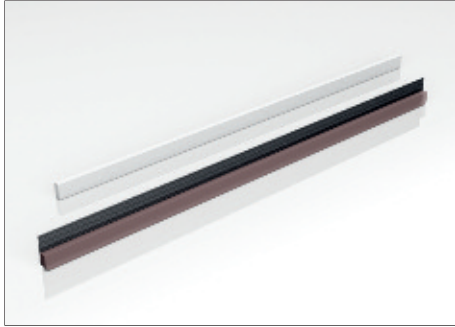
Bitte geben Sie bei Ihrer Bestellung die gewünschte Shorehärte an.
(55° Shore, 65° Shore, 75° Shore)

Mindestabnahmemenge: 10 Stück

Beilageleiste zum Einbau der RS WP Rakel

10 mm x 4 mm; Länge 312 mm

RS WP TYPE GALLUS TCS 250



Order code:

RS WP Typ TCS250/IZG/.... Sh (DIN A)

For all orders please ensure to specify the Shore hardness.

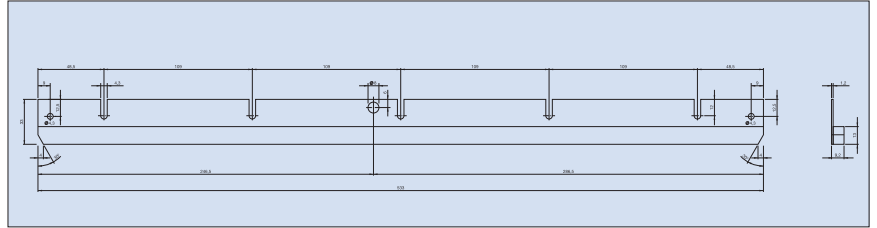
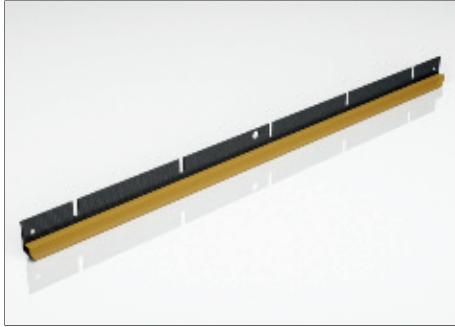
(55° Shore, 65° Shore, 75° Shore)

Minimum quantity: 10 pieces

Spacer to adapt the RS WP Blade:

10 mm x 4 mm; length 312 mm

TYP EM 510 S (mit Bohrungen)



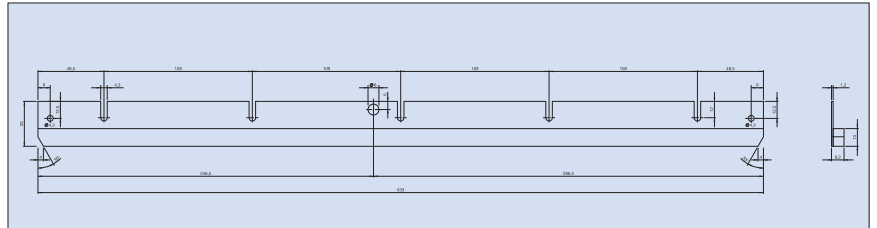
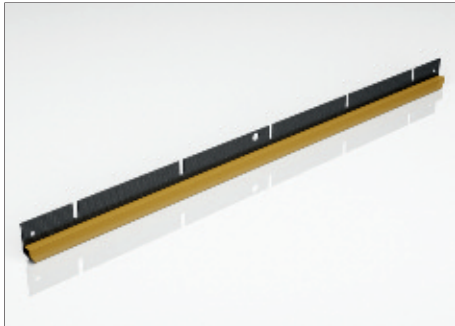
Bestellcode:

Carbon S Typ EM510S/IZG/.... Sh (DIN A)

Bitte geben Sie bei Ihrer Bestellung die gewünschte Shorehärte an.
(55° Shore, 65° Shore, 75° Shore)

Mindestabnahmemenge: 10 Stück

TYP EM 510 S (with drilling)



Order code:

Carbon S Typ EM510S/IZG/.... Sh (DIN A)

For all orders please ensure to specify the Shore hardness.

(55° Shore, 65° Shore, 75° Shore)

Minimum quantity: 10 pieces

HQ1 / HQ3

Mit der HQ-Qualität reagieren wir auf die stetig wachsenden Anforderungsprofile der Siebdruckindustrie an uns, einen der führenden Rakelhersteller weltweit.

Verbesserte, explizit für die Druckindustrie modifizierte Polyurethane ermöglichen es RKS mit der HQ-Qualität eine Produktgruppe zu generieren, die den heutigen hohen Anforderungen der Siebdruckindustrie gerecht wird.

Merkmale

- verbesserte, für den Siebdruck abgestimmte Rezepturen
- optimierte, kontrollierbare Fertigungsprozesse

Vorteile

- höchstmögliche Beständigkeit bei dem Einsatz von UV-Farben
- extrem hohe Resistenz für den Druck mit lösemittelbasierten Farben
- bestmögliche Oberflächenbeschaffenheit
- hohe Quellbeständigkeit
- hervorragende Abriebfestigkeit
- niedrige Druckverformung
- extrem gute Verschleißbeständigkeit / Materialaufeigenschaften
- sehr gute Wärmestabilität

Nutzen

- extrem hohe Standzeiten, gerade bei dem Einsatz von UV-Farben
- höhere Rakelgeschwindigkeiten
- perfekte Druckergebnisse, gleichbleibend gute Druckqualität
- reduzierter Wartungsaufwand
- Kosteneinsparungen durch weniger schleifen, Rakelwechsel und Druckunterbrechungen



SOFT
(65° Shore)



MEDIUM
(75° Shore)



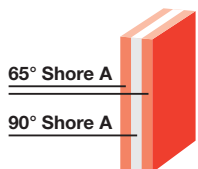
HARD
(85° Shore)

HQ1

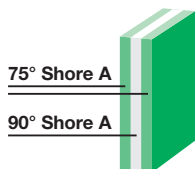
Lieferbare Grössen

a	b
9 mm	30 mm
10 mm	30 mm
8 mm	40 mm
9 mm	50 mm
10 mm	50 mm

Produktionslänge: ca. 2650 mm



SOFT
(65°/90°/65° Shore)



MEDIUM
(75°/90°/75° Shore)

HQ3

Lieferbare Grössen

a	b
9 mm	30 mm
10 mm	30 mm
8 mm	40 mm
9 mm	50 mm
10 mm	50 mm

Produktionslänge: ca. 2650 mm

HQ1 / HQ3

With the HQ quality we, as a leading squeegee blade manufacturer, are reacting to the ever growing demands of the screen printing industry world wide.

Improved, especially for the printing industry the modified Polyurethanes allows RKS with the HQ quality to produce a quality with in a product group that is demanded from and ever changing screen printing industry.

Features

- improved for screen printing through fine tuning of the components that go to make up the Polyurethane
- optimum controllability for the finished product

Benefits

- highest possible usage in connection with the use of UV inks
- very high resistance when used in conjunction with solvent inks
- best surface integrity
- high resistance to swelling
- excellent wear resistance
- low distortion in print
- material running characteristics
- very stable in differing temperatures

Advantages

- extended time in print, especially when used with UV inks
- increased squeegee speeds
- perfect print results, and maintained print quality
- reduced maintance intervals
- less need to grind, refinish and change the squeegee, and as a result less need to stop the machine while printing



SOFT
(65° Shore)



MEDIUM
(75° Shore)



HARD
(85° Shore)

HQ1

Available sizes

a	b
9 mm	30 mm
10 mm	30 mm
8 mm	40 mm
9 mm	50 mm
10 mm	50 mm

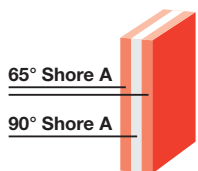
production length: approx. 2650 mm

HQ3

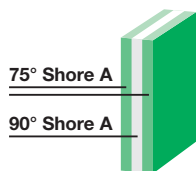
Available sizes

a	b
9 mm	30 mm
10 mm	30 mm
8 mm	40 mm
9 mm	50 mm
10 mm	50 mm

production length: approx. 2650 mm



SOFT
(65°/90°/65° Shore)



MEDIUM
(75°/90°/75° Shore)

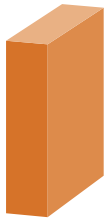


PRINTAN VULKOLLAN® RAKELSTREIFEN

RKS fertigt seit nunmehr über 25 Jahren stabilisierte Systemrakeln. Die auf der ganzen Welt eingesetzten System- und Carbonrakeln werden traditionell mit einer Vulkollan®-Druckkante ausgeliefert.

Vulkollan® ist ein besonders haltbares Polyurethan, welches ohne zusätzliche Füllmittel und Weichmacher gefertigt wird. Ein Kriterium, das zu hervorragender chemischer Beständigkeit und Abriebbeständigkeit beiträgt.

MONOFLEX

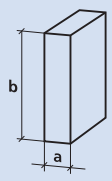


Härtegrade (Shore)

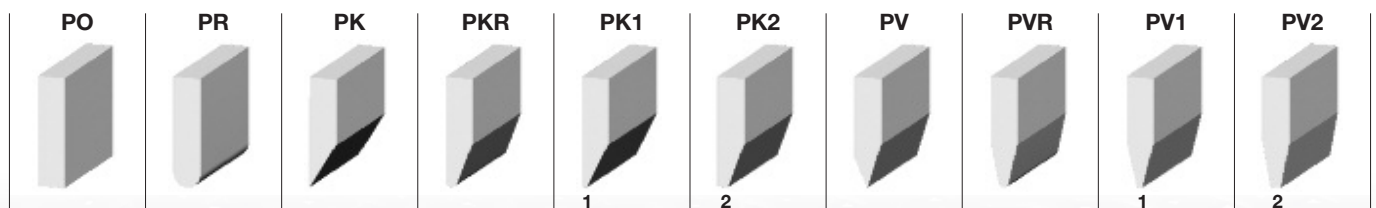
Naturfarben	(Braun)	65
Naturfarben	(Braun)	75
Naturfarben	(Braun)	85

Lieferbare Grössen

a	b	Länge
5 mm	20 mm	3000 mm
6 mm	25 mm	
7 mm	30 mm	
8 mm	35 mm	
9 mm	40 mm	
10 mm	45 mm	
	50 mm	



Lieferbare Profile





PRINTAN VULKOLLAN®

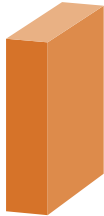
PRINTAN VULKOLLAN® SQUEEGEES



For more than 25 years, RKS produced the worldwide known stabilized RKS squeegee system. The System blades and Carbon blades traditionally comes with a Vulkollan® printing edge.

Vulkollan® is a special, durable version of polyurethane that is produced without additionell softeners and plasticizers. A criterion that contributes to excellent chemical resistance and abrasion resistance.

MONOFLEX

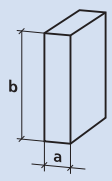


Shore hardness

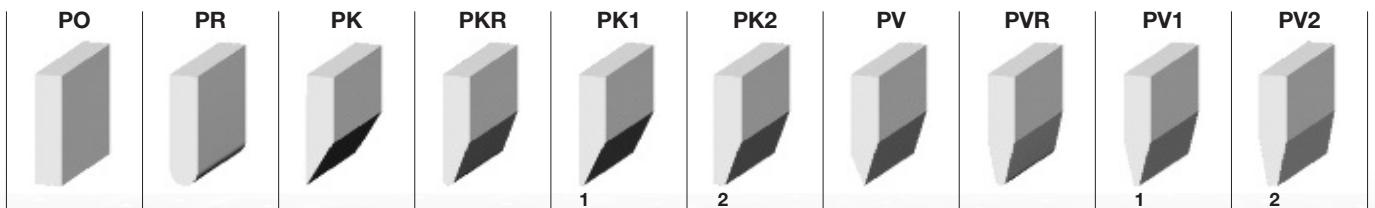
Nature	(Brown)	65
Nature	(Brown)	75
Nature	(Brown)	85

Available sizes

a	b	Length
5 mm	20 mm	3000 mm
6 mm	25 mm	
7 mm	30 mm	
8 mm	35 mm	
9 mm	40 mm	
10 mm	45 mm	
	50 mm	

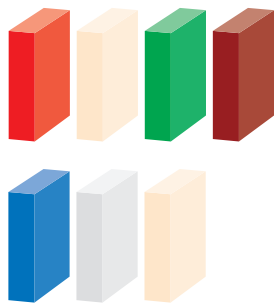


Available Profiles



PRINTAN RAKELSTREIFEN

Printan Rakelstreifen sind universelle, farbcodierte Rakelstreifen für nahezu alle Siebdruck-Anwendungen und in den gängigsten Abmessungen, Shorehärten und Profilierungen verfügbar.



MONOFLEX

Härtegrade (Shore)

Rot	(R)	65
Naturfarben	(N)	70
Grün	(G)	75
Braun	(BR)	80
Blau	(B)	85
Weiss	(W)	90
Naturfarben	(N)	95

Lieferbare Grössen

a	b	Länge
5 mm	20 mm	3660 mm
6 mm	25 mm	
7 mm	30 mm	
8 mm	35 mm	
9 mm	40 mm	
10 mm	50 mm	

BIFLEX / TRIFLEX

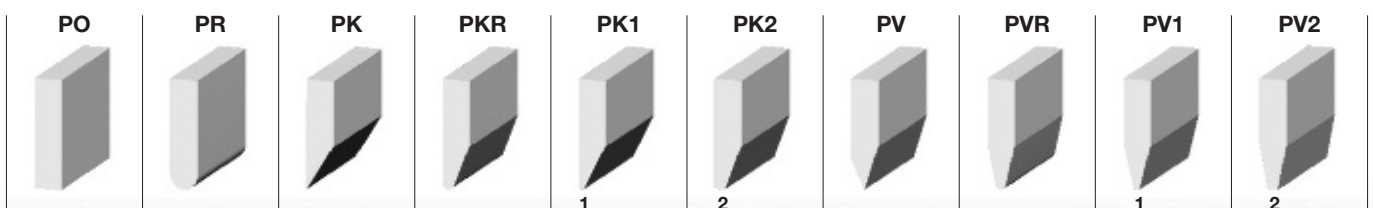
Härtegrade (Shore)

Rot/Weiss	(RW)	65/95
Grün/Weiss	(GW)	75/95
Rot/Weiss/Rot	(RWR)	65/95/65
Grün/Weiss/Grün	(GWG)	75/95/75
Rot/Weiss/Grün	(RWG)	65/95/75

Lieferbare Grössen

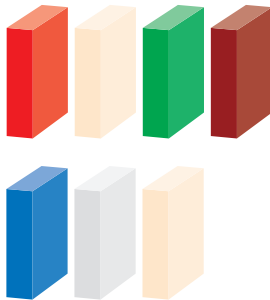
a	b	Länge
5 mm	20 mm	3660 mm
6 mm	25 mm	
7 mm	30 mm	
8 mm	35 mm	
9 mm	40 mm	
10 mm	45 mm	
	50 mm	

Lieferbare Profile



PRINTAN SQUEEGEES

These are universal, color coding for almost all screen-printing applications and they are available in common sizes, Shore hardness and profiles.



MONOFLEX

Shore hardness

Red	(R)	65
Nature	(N)	70
Green	(G)	75
Brown	(BR)	80
Blue	(B)	85
White	(W)	90
Nature	(N)	95

Available sizes

a	b	Length
5 mm	20 mm	3660 mm
6 mm	25 mm	
7 mm	30 mm	
8 mm	35 mm	
9 mm	40 mm	
10 mm	50 mm	

BIFLEX / TRIFLEX

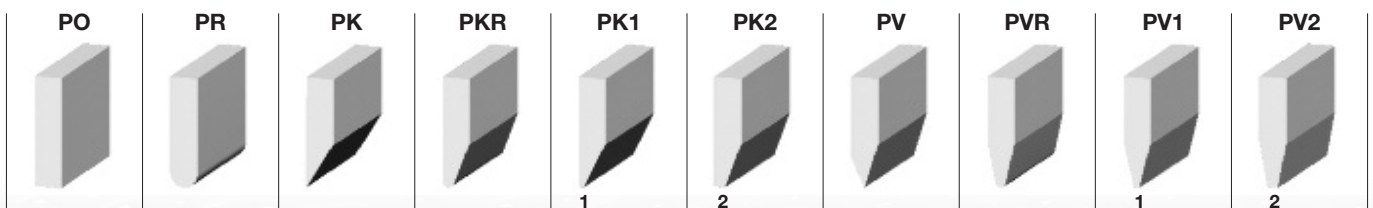
Shore hardness

Red/White	(RW)	65/95
Green/White	(GW)	75/95
Red/White/Red	(RWR)	65/95/65
Green/White/Green	(GWG)	75/95/75
Red/White/Green	(RWG)	65/95/75

Available sizes

a	b	Length
5 mm	20 mm	3660 mm
6 mm	25 mm	
7 mm	30 mm	
8 mm	35 mm	
9 mm	40 mm	
10 mm	45 mm	
	50 mm	

Available Profiles

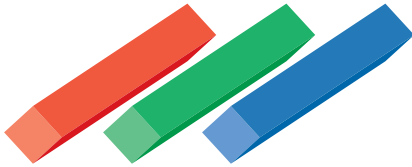


PRINTAN

PRINTAN DIAMOND



Printan Diamond-Streifen sind universelle, farbcodierte Rakelstreifen für nahezu alle Siebdruck-Anwendungen und in den gängigsten Abmessungen, Shorehärten und Profilierungen verfügbar.



DIAMOND

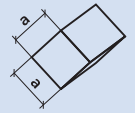
Härtegrade (Shore)

Rot	(R)	65
Grün	(G)	75
Blau	(B)	85

Andere Shorehärten auf Anfrage.

Lieferbare Grössen

a	Länge
9,5 mm	ab 100 mm



Andere Abmessungen auf Anfrage.
Produktionslänge: ca. 1200 mm

PRINTAN CD-RAKEL

Printan CD-Rakeln sind universelle, farbcodierte Rakelstreifen für nahezu alle Siebdruck-Anwendungen und in den gängigsten Abmessungen, Shorehärten und Profilierungen verfügbar.

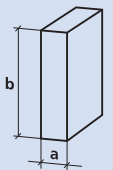
CD-RAKEL

Härtegrade (Shore)

Rot	(R)	65
Grün	(G)	75
Blau	(B)	85
Rot/Weiß/Rot	(RWR)	65/95/65
Grün/Weiß/Grün	(GWG)	75/95/75

Lieferbare Grössen

a	b	Länge
5 mm	25 mm	125 mm
6 mm	30 mm	130 mm
		135 mm
		140 mm
		145 mm



PRINTAN

PRINTAN DIAMOND



These are universal, color coding for almost all screen-printing applications and they are available in common sizes, Shore hardness and profiles.

DIAMOND

Shore hardness

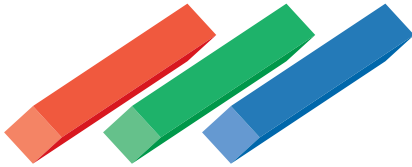
Red	(R)	65
Green	(G)	75
Blue	(B)	85

Other shore hardnesses on request.

Available sizes

a	Length	
9,5 mm	> 100 mm	

Other dimensions on request.
production length: approx. 1200 mm



PRINTAN CD-SQUEEGEES

These are universal, color coding for almost all screen-printing applications and they are available in common sizes, Shore hardness and profiles.

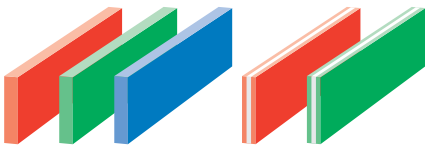
CD-SQUEEGEES

Shore hardness

Red	(R)	65
Green	(G)	75
Blue	(B)	85
Red/White/Red	(RWR)	65/95/65
Green/White/Green	(GWG)	75/95/75

Available sizes

a	b	Length	
5 mm	25 mm	125 mm	
6 mm	30 mm	130 mm	
		135 mm	
		140 mm	
		145 mm	



HANDRAKELN



HOLZ-HANDRAKEL

Der Griff ist aus Laminatholz, hochwertig verarbeitet und oberflächenbehandelt. Zudem ist das Material wasserfest, verzugsfrei und planliegend.

Rakellängen für Druckformate (lieferbar bis 300 cm)

bis 23,5 cm DIN A 4
 bis 34,0 cm DIN A 3
 bis 45,0 cm DIN A 2
 bis 64,0 cm DIN A 1
 bis 88,0 cm DIN A 0
 100,0 cm

Größen (gelten für alle Rakellängen bzw. DIN A Größen)

40 x 8 mm
 50 x 8 mm
 50 x 10 mm

verfügbare Shorehärten

Shore A 55 ± 5, DIN 7715: natur
 Shore A 65 ± 5, DIN 7715: rot
 Shore A 75 ± 5, DIN 7715: grün
 Shore A 85 ± 5, DIN 7715: blau



ALUMINIUM-HANDRAKEL

Dieser Handrakel ist besonders stabil und dennoch leicht und besteht aus einem anodisierten, handlich geformten Aluminiumkörper. Zudem sorgen spezielle Verschraubungen im Abstand von ca. 100 mm für einen optimalen Sitz des Raketmaterials.

Rakellängen für Druckformate (lieferbar bis 300 cm)

bis 23,5 cm DIN A 4
 bis 34,0 cm DIN A 3
 bis 45,0 cm DIN A 2
 bis 64,0 cm DIN A 1
 bis 88,0 cm DIN A 0
 100,0 cm

Größen (gelten für alle Rakellängen bzw. DIN A Größen)

40 x 5 mm
 40 x 8 mm
 50 x 8 mm
 50 x 10 mm

verfügbare Shorehärten

Shore A 55 ± 5, DIN 7715: natur
 Shore A 65 ± 5, DIN 7715: rot
 Shore A 75 ± 5, DIN 7715: grün
 Shore A 85 ± 5, DIN 7715: blau

Die Handrakeln aus Aluminium können auch in Sonderlängen bis maximal drei Meter für Sie gefertigt werden.

Es ist möglich, die Alu-Handrakel mit allen von uns angebotenen Raketstreifen zu bestücken.

Die Alu-Handrakeln werden grundsätzlich ohne Endkappen geliefert. Diese können bei uns bestellt werden. Dies gilt auch für Ersatzschrauben der Alu-Handrakeln.

HANDHELD SQUEEGEES



WOODEN HANDHELD SQUEEGEE

The holder is made from laminated wood and finished to a high standard. It is also distortion free, parallel and water resistant.

Squeegee to print format (available to 300 cm)

to 23,5 cm	DIN A 4
to 34,0 cm	DIN A 3
to 45,0 cm	DIN A 2
to 64,0 cm	DIN A 1
to 88,0 cm	DIN A 0
100,0 cm	

Size (applies for all squeegee lengths resp. in size DIN A)

40 x 8 mm
50 x 8 mm
50 x 10 mm

available Shore hardness

Shore A 55 ± 5, DIN 7715: natural
Shore A 65 ± 5, DIN 7715: red
Shore A 75 ± 5, DIN 7715: green
Shore A 85 ± 5, DIN 7715: blue



ALUMINIUM HANDHELD SQUEEGEE

This is particularly stable but also light and is made from anodised and easy to handle pre-formed aluminium section. The squeegee itself is held in place using special fixing screws spaced at approx. 100 mm intervals. This guarantees the optimal clamping of the squeegee material.

Squeegee to print format (available to 300 cm)

to 23,5 cm	DIN A 4
to 34,0 cm	DIN A 3
to 45,0 cm	DIN A 2
to 64,0 cm	DIN A 1
to 88,0 cm	DIN A 0
100,0 cm	

Size (applies for all squeegee lengths resp. in size DIN A)

40 x 5 mm
40 x 8 mm
50 x 8 mm
50 x 10 mm

available Shore hardness

Shore A 55 ± 5, DIN 7715: natural
Shore A 65 ± 5, DIN 7715: red
Shore A 75 ± 5, DIN 7715: green
Shore A 85 ± 5, DIN 7715: blue

The handheld aluminium squeegee holder is available in special lengths of up to three meters.

It is also possible to adapt all the squeegees on offer to this Alu-Handheld holder. The Alu-Handheld is delivered without end caps. The end caps but also the spare clamping screws are available. This should be mentioned separately when placing your order.

RAKELSCHLEIFMASCHINEN

Seit über einem Vierteljahrhundert entwickelt und produziert die RK Siebdrucktechnik GmbH Schleifmaschinen, nicht nur für die Druckindustrie.

Mit weit über dreihundert verkauften Schleifmaschinen in der Druckindustrie gehören wir zu den führenden Anbietern von Rakelschleifmaschinen, weltweit.

Unser Ziel war und ist es, Rakelschleifmaschinen zu produzieren, die eine effiziente, schnelle, kostengünstige, benutzerfreundliche und reproduzierbare Nachbearbeitung von Siebdruckrakeln ermöglichen.

Tagtäglich werden von RKS „hunderte Laufmeter“ Siebdruckrakeln an unsere internationalen und nationalen Kunden versendet.

Die stabilisierten RKS Raket Systeme (RKS Systemraket, RKS Carbon S Raket, RKS Rotationsraket) werden hierzu, vor der Auslieferung an unsere Kunden, auf RKS Rakelschleifmaschinen druckfertig nachbearbeitet.

Hierbei schleifen wir neben der „Druckkante“ auch die Oberfläche des Polyurethans, um eine absolut definierte, homogene und planparallele Druckkante zu erzielen.

Unserem Wissen nach sind wir der einzige Hersteller von Rakelschleifmaschinen weltweit, der tagtäglich eine solche Vielzahl von Siebdruckrakeln nachbearbeitet und „druckfertig“ versendet.

In unserem eigenen Interesse haben unsere Techniker und Konstrukteure immer wieder nach neuen, noch effektiveren Möglichkeiten zur Nachbearbeitung von Siebdruckrakeln geforscht.



Auf Grund unserer über 25 jährigen Erfahrung im Bereich der „Rakelnachbearbeitung“ wissen wir eines:

Zum jetzigen Zeitpunkt gibt es für uns keine präzisere, sparsamere und qualitativ vergleichbare Alternative zum Rakelschleifen.

GRINDING TECHNOLOGY

For over a quarter of a century RK Siebdrucktechnik have been producing and developing their grinding machines, not only for the printing industry.

With in excess of 300 grinding machines sold, for the printing industry we are one of the leading makers of squeegee grinding machines worldwide.

Our aim was and is to produce a squeegee grinding machine that is efficient, quick, cost effective, user friendly and produces the perfect re-ground screen printing blade.

Daily RKS processes hundreds of meters which are sent to our national and international customers.

The stabilised RKS Squeegee Systems (RKS System Blade, RKS Carbon Blade, and RKS Rotary Blade) are all, before they are delivered to our customers, finished on RKS grinding machines ready to print.

The Polyurethane is ground on the print edge and on the front edge to give an absolutely defined, uniformed, and plan parallel print edge.

To our knowledge we are the only manufacture of squeegee grinding machines world wide who daily processes and ships print ready squeegee blades.

Our engineers and designers are always developing new methods to make the grinding process more effective for the regrinding of your squeegee blades.



Based on our 25 years' experience in the regrinding of squeegees there is one thing we know:

At this moment in time there is for us no other more accurate, more efficient and comparable quality alternative to blade grinding.

RAKELSCHLEIFMASCHINEN TYP SM

Wirklich automatisch und standardisiert schleifen

Dieser Anforderung wird auf dem Markt lediglich die RKS Rakelschleifmaschine mit Laserpositionierung gerecht. Der Bediener legt die Rakel ein, klemmt sie und wählt ein Schleifprogramm. Der Schleifprozess läuft dann vollautomatisch ab, unter Vermeidung der möglichen Bedienerfehler, wie z. B. zu große Zustellung.

Die RKS Rakelschleifmaschine mit Laserpositionierung vereint in sich alle bewährten und bekannten Vorteile der RKS Rakelschleifmaschinen, welche natürlich weiterhin in den bekannten Ausführungen, manuell, halbautomatisch und automatisch erhältlich sind.



Schleifrad

Doppelschleifrad mit grobem (P120) und feinem (P320 oder P400) Schleifband

ALTERNATIV: diamantbeschichtetes Doppelschleifrad mit grober und feiner industrieller Diamantbeschichtung

Vorteile

- präziser, planparallel bearbeiteter Maschinenträger aus Doppel T-Träger
- Werkzeugsupport mit Linearführungen, die auch in Präzisionswerkzeugmaschinen eingesetzt werden
- Doppelschleifrad mit grobem (P120) und feinem (P320 oder P400) Schleifband
- einfacher Schleifbandwechsel
- wahlweise diamantbeschichtetes Doppelschleifrad mit grober und feiner industrieller Diamantbeschichtung
- Zustellung pro Hub: 0,1 mm im Gegensatz bis zu 1 mm bei anderen Maschinen
- gleichmäßige Vorschubgeschwindigkeit
- alle gängigen Rakeltypen klemm- und schleifbar
- Spezialklemmung und -aufnahme
- Sonderlängen möglich
- Winkelschliff möglich



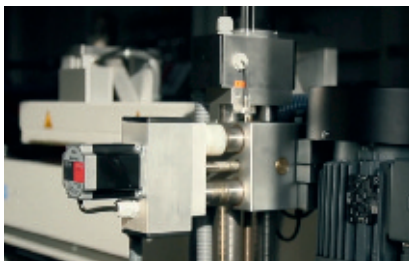
Bedientableau

Bedientableau der SM Versionen Automatik und Automatik-Laser

Maschinentypen

SM 600
SM 1100
SM 1600
SM 2100
SM 2600
SM 3600

Typbezeichnung = Schleiflänge
Sonderlängen auf Anfrage möglich



Verstelleinheit

Verstelleinheit der SM Versionen Automatik und Automatik-Laser

Ausführungen

Manuell
Halbautomatik
Automatik
Vollautomatik (Laserpositionierung)

SQUEEGEE GRINDER TYPE SM

Really automatically and standardized grinding

This requirement is only met by the RKS Squeegee Grinder with laser positioning on the market. The operator inserts the squeegee, clamps it and selects a grinding program. Then, the grinding process is fully automatic, avoiding possible operator errors such as too large an advance on to the squeegee blade.

The RKS Squeegee Grinder with laser positioning combines all proven and known advantages of the RKS Squeegee Grinders which, of course, are still available in the known designs, manual, semi-automatic and automatic.

Advantages

- accurate machine structure of, standard beams, machined with parallel faces
- tool support with linear guides proven in precision machine tools
- double grinding wheel with a coarse (P120) or fine (P320 or P400) abrasive belt
- simple change of grinding belts
- as an alternative: a double coated diamond wheel with rough and smooth industrial diamonds
- advance per stroke: 0.1 mm
unlike other machines which can only re-finish in 1 mm stages
- uniform advance speed
- all common squeegee types can be clamped and ground
- special clamping bars and special lengths possible
- angle grinding possible

Machine types

- SM 600
- SM 1100
- SM 1600
- SM 2100
- SM 2600
- SM 3600

Type identification = grinding length
special lengths on request

Design

- manual
- semi-automatic
- automatic
- fully automatic (laser positioning)

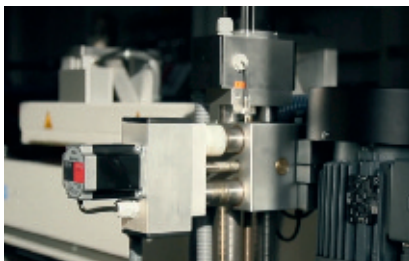


Double grinding wheel with rough (P120) and smooth (P320 or P400) abrasive belt

As an alternative: A double coated diamond wheel with rough and smooth industrial diamonds



Control panel



The RKS Adjustment/positioning unit for SM Type Automatic & Automatic-Laser function machine

RAKELSCHLEIFMASCHINE 600 TT / 1200 TT

Preiswertes und standardisiertes Schleifen

Diese Anforderung erfüllt die neue Rakelschleifmaschine Typ TT. Diese vereint in sich bewährte und bekannte Technik der RKS Rakelschleifmaschinen, welche natürlich weiterhin in den bekannten Ausführungen erhältlich sind.

Vorteile

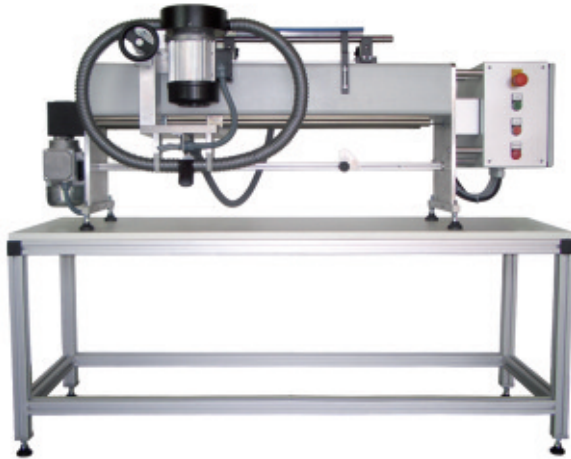
- einfaches Handling
- Doppelschleifrad mit grobem und feinem Schleifband
- manuell einstellbarer Schleifweg
- präzise, manuelle Zustellung
- gleichmäßige Vorschubgeschwindigkeit
- alle gängigen Rakeltypen klemm- und schleifbar
- Spezialklemmung und -aufnahme
- Sonderrakeladapter möglich

Maschinentypen

RKS 600 TT

RKS 1200 TT

Typenbezeichnung = Schleiflänge



Technische Daten: Typ SM 600 TT

Abmessungen: ca. 1500 mm / 500 mm / 600 mm
Länge/Breite/Höhe

Gewicht: ca. 80 kg

Stromversorgung:

Maschine: 400 V / 16 A

Sauger: 230 V / 5 A

Druckluftanschluß: nicht erforderlich

Technische Daten: Typ SM 1200 TT

Abmessungen: ca. 2000 mm / 500 mm / 600 mm
Länge/Breite/Höhe

Gewicht: ca. 120 kg

Stromversorgung:

Maschine: 400 V / 16 A

Sauger: 230 V / 5 A

Druckluftanschluß: nicht erforderlich

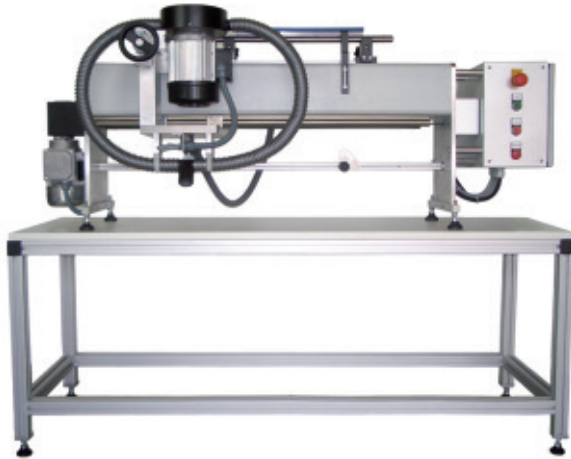
SQUEEGEE GRINDER TYPE 600 TT / 1200 TT

Standardized squeegee grinding at a inexpensive price

This requirement is met with the new and cost effective RKS Squeegee grinding machine. The RKS Squeegee Grinder TT combines proven and familiar technology from the RKS squeegee grinding machines. These features are still available with in this machine.

Advantages

- easy handling
- double grinding wheel with fine and course grade belts
- controlled grinding speed
- vacuum extraction
- manual adjustable back stop
- manually adjustable grinding head
- special clamping bars and special lengths possible
- automatic feed
- all popular holders can be clamped
- 30 spare belts each type 2 grades



Types

RKS 600 TT

RKS 1200 TT

Type identification = grinding length

Technical Data: Type SM 600 TT

Measurments: ca. 1500 mm / 500 mm / 600 mm
length/width/height

Weight: ca. 80 Kg

Electrical con.:

Machine: 400 V / 16A

Vacuum Cleaner: 230 V / 5A

Compressed Air: not necessary

Technical Data: Type SM 1200 TT

Measurments: ca. 2000 mm / 500 mm / 600 mm
length/width/height

Weight: ca. 120 kg

Electrical con.:

Machine: 400 V / 16A

Vacuum Cleaner: 230 V / 5A

Compressed Air: not necessary

ZUBEHÖR

Erst die Nutzung aller Produkte zur Aufbereitung von RKS Rakeln garantiert eine optimale Druckkante, eine lange Lebensdauer und hohe Standzeiten der eingesetzten Rakel und somit eine nicht zu vernachlässigende Kosteneinsparung.



Abziehprofil

Ergonomisch geformtes, zweiteiliges Aluminiumprofil mit selbst klebendem, leicht austauschbarem Schleifband.

- zur Nachbehandlung der geschliffenen Rakelkante/Druckkante
- Beseitigung des beim Schleifen entstehenden Grates
- Optimierung der Druckkante zur Erzielung höherer Standzeiten



Printan Longlife

Spezialwachs zur Nachbehandlung der Siebdruckrakel.

- zur Nachbehandlung der geschliffenen und abgezogenen Rakelkante/Druckkante
- Versiegelung der Druckkante
- Erhöhung der Standzeit

ACCESORIES

Only the use of all products for preparing RKS Squeegee guarantee an optimum printing edge, a long service life and durability of the squeegee used and thus considerable savings in costs.



Manual sharpening profile

Ergonomically shaped two-piece aluminium profile with self-adhesive grinding belt which can be replaced simply.

- for reworking the ground squeegee edge/printing edge
- removal of the burr occurring during the grinding process
- optimization of the printing edge to obtain a longer service life



Longlife Wax

Special wax for a secondary treatment of the silk screen squeegee blades.

- for a secondary treatment of the ground and sharpened squeegee blades edge/printing edge
- sealing of the printing edge
- increase in service life

Siebdruckraker für alle Anforderungen



RKS produziert GFK- und CFK-Rakerprofile für alle Anwendungen, die der moderne Siebdruck stellt. So werden beispielsweise für den Handdruck und für Flachbett-Siebdruckmaschinen sehr elastische Profile gefertigt, die in der Lage sind, eventuelle Unebenheiten bei Druckmaterialien oder Drucktischen auszugleichen. Weiterhin werden relativ hartelastische Profile für Präzisionssiebdruckmaschinen hergestellt.

Die RKS Rakerprofile können wie folgt eingespannt werden:

RAKELHALTER TYP U

mit pneumatischer Rakerklemmung

Eine einfache Nachrüstung ist in fast allen Siebdruckmaschinen möglich.



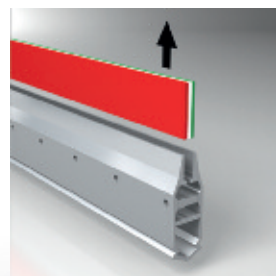
RAKELHALTER TYP S

mit pneumatischer Rakerklemmung

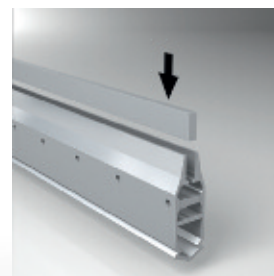
Für den leichten Ein- und Ausbau lässt sich dieser Rakerhalter zusätzlich schwenken. Dieses formstabile Profil wird von vielen namhaften Maschinenherstellern in ihre Druckmaschinen serienmäßig eingebaut oder auf Wunsch nachgerüstet. Es ist außerdem Bestandteil des RKS-Druckwerks.



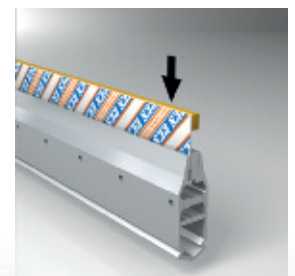
STÜTZLEISTE



Standardraker entfernen



Stützleiste einsetzen



Systemraker einsetzen

SQUEEGEE HOLDER

Squeegee Blades for all requirements



RKS produced GRP and CRP profile sections for all modern screen printing applications. One example consists of the highly elastic sections - designed for manual printing and simple screen printing machines - which are capable of compensating for the possible unevenness of the printing materials or printing platforms used. The blades produced for precision screen printing machines have relatively less elasticity.

Following methods are available for holding RKS squeegee blades in place:

SQUEEGEE HOLDER U TYPE

with pneumatic blade clamp

This is easily fitted to virtually any type of screen printing machine.



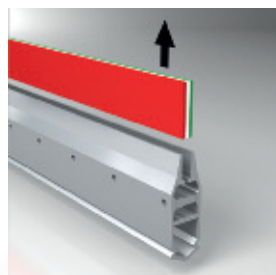
SQUEEGEE HOLDER S TYPE

with pneumatic blade clamp

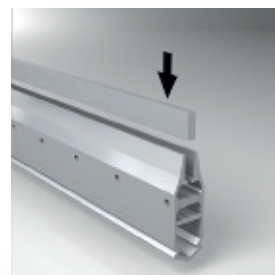
This system operates with an added swivel motion for ease of handling and inserting and removing the squeegee. Many leading manufacturers fit this shape-retaining blade to their printing machines - either as a standard part or an optional extra. It is also a component of the RKS printing plant.



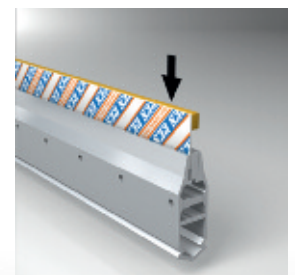
SPACER



Release Standard Squeegee



Place Spacer in position



Position System Squeegee



Die Stapeltrockner (Trockengestelle) werden in sechs Standardmodellen mit 50 Horden und 25 mm Abstand in zwei verschiedenen Ausführungen hergestellt. Die eingeschweißten Gitter bestehen aus runden 3 mm starken Querstäben im Abstand von 75 mm, die 4 mm starken Längsstäbe im Abstand von 200 mm ergeben die hohe Stabilität der Stapeltrockner.

Dadurch wird ein hakelfreies Einlegen und Gleiten des Druckgutes gewährleistet. (alternativ mit einer Drahtbespannung von 75 x 80 x Ø 1 mm für leichtere Produkte)

Die Stapeltrockner besitzen durchgehend für alle Horden einen Öffnungswinkel von 45 Grad. Sperrstäbe verhindern ein Durchrutschen von eingelegten Bögen. Die Abstandshalter sind aus Stahl gefertigt. Drehkranzgelagerte Laufrollen mit Rollenlager (bis 80 °C) ermöglichen eine gute Lauf- und Wendeeigenschaft des voll ausgelasteten Stapeltrockners.

Bei Verwendung in Einbrennöfen liefern wir alle Modelle (gegen Aufpreis) mit hitzebeständigen Rollen bis max. 200 °C, bei Bedarf mit Spurweite.

Alle Modelle sind für höheres Druckgut mit 25 Horden, 50 mm Abstand lieferbar.

Technische Daten / Abmessungen

		Modell I	Modell I	Modell II	Modell III	Modell IV	Modell V	Modell A2
Belegungsfläche	cm	62 x 91	62 x 91	90 x 126	90 x 136	100 x 140	100 x 152	50 x 65
Anzahl der Horden		50	50	50	50	50	50	50
Hordenabstand	mm	25	25	25	25	25	25	25
Gitteröffnung	mm	75 x 200 x 3	75 x 75 x 3	75 x 200 x 3	75 x 200 x 3	75 x 200 x 3	75 x 200 x 3	75 x 170 x 3
Raumbedarf (TxB)	cm	70 x 100	70 x 100	100 x 135	100 x 145	110 x 150	110 x 162	58 x 72
Höhe oberste Horde	cm	140	140	140	140	140	140	140
Gesamthöhe, geschlossen	cm	158	158	158	158	158	158	158
Gesamthöhe, geöffnet	cm	177	177	193	193	210	210	165
Gewicht, Gitterausführung	kg	115	125	140	150	160	180	75
Gewicht, Drahtbespannung	kg	–	90	125	140	150	165	–

DRYING RACKS



The Drying Racks are manufactured in six standard models with 50 trays with a distance of 25 mm and two different versions: solid welded grids, the shelves are made up from cross bars of 3 mm thickness with a distance of 75 mm and length bars of 4 mm thickness and a distance of 200 mm. Through this the racks are very stable.

This design results in a heavy duty Drying Rack which allows a smooth and gentle stacking of the printed material. (alternative with wire mesh 75 x 80 x Ø 1mm for lightweight products)

The Drying Racks are manufactured with 45° angle for easy opening for all shelves. Rear bars prevent the printed material from sliding out. The height spacers are made from steel. Heavy duty rotating castors (allowing up to 80 °C) make the Drying Racks manoeuvrable and easy to handle, even when shelves are full loaded.

For special needs such as oven drying applications, we offer all Drying Rack models with heat resistant castors for up to 200 °C (additional price) and, if requested, with special track width.

For thicker products, we offer all models with an extended distance of 50 mm and 25 gratings.

Specifications & Dimensions

		Model I	Model I	Model II	Model III	Model IV	Model V	Model A2
Size of tray	cm	62 x 91	62 x 91	90 x 126	90 x 136	100 x 140	100 x 152	50 x 65
Number of trays		50	50	50	50	50	50	50
Spacing trays	mm	25	25	25	25	25	25	25
Grids opening	mm	75 x 200 x 3	75 x 75 x 3	75 x 200 x 3	75 x 200 x 3	75 x 200 x 3	75 x 200 x 3	75 x 170 x 3
Required volume (DxW)	cm	70 x 100	70 x 100	100 x 135	100 x 145	110 x 150	110 x 162	58 x 72
Height, topmost tray	cm	140	140	140	140	140	140	140
Height, closed	cm	158	158	158	158	158	158	158
Height, open	cm	177	177	193	193	210	210	165
Weight, gridwork design	kg	115	125	140	150	160	180	75
Weight, strung wires	kg	-	90	125	140	150	165	-

SERVICE-TEAM

WIR WISSEN WAS WIR TUN!

Ob bei der Wartung, Reparatur oder Generalüberholung Ihrer Siebdrucklinien oder Siebdruck-Peripheriegeräte: Unsere geschulten Mitarbeiter sind für Sie erreichbar.

Unserer Marktstellung als Problemlöser und kompetenter Ansprechpartner für alle Fragen rund um Ihren Maschinenpark werden wir gerecht.

Machen Sie Gebrauch von unserem Wissen

Für alle Fragen rund um die Bereiche Service und Wartung, Sondermaschinenbau (nicht nur für die Druckindustrie) sowie Elektroinstallationen und Schaltschrankbau stehen Ihnen unsere Kollegen jederzeit gerne zur Verfügung.

Das Service-Team ...

... hilft Ihnen, eventuelle Stillstandszeiten Ihrer Siebdrucklinien zu minimieren.

... sorgt dafür, dass Ihre Siebdrucklinien, gleich ob Flachbett oder Zylinder, immer bestens gewartet, überholt oder repariert werden.
 → Durch unseren vorbeugenden Service und regelmäßige Wartung (auf Wunsch) bleiben Ihre Siebdrucklinien stets einsatzbereit.

Unsere Leistungen

- schnelle Service-Termine/Beratung vor Ort
- bestens geschultes Fachpersonal
- traditionelle Kernkompetenz in der Druckindustrie
- breites Leistungsspektrum

Ihre Vorteile

- Steigerung der Maschinenverfügbarkeit
- höchstmögliche Betriebssicherheit und Lebensdauer
- bestmögliche Leistungsfähigkeit Ihres Maschinenparks
- kalkulierbare Instandhaltungskosten

Über weitere Details informieren wir Sie gerne.



SERVICE-TEAM

WE KNOW WHAT WE DO!

Whether it's just regular service, repairs or a complete revision/overhaul of your screen printing line or screen printing associated equipment: Our fully trained and qualified RKS staff are ready to help you.

Our market position as a problem solver and a competent partner. For all aspects of your machinery we are looking at as our goal.

How you benefit from our knowledge

For all questions in the areas of service and maintenance, special machine applications (not only in the printing industry), but also electrical installations and control systems construction: Our colleagues are ready and willing to assist.

The Service-Team ...

... helps you to avoid break downs on your screen printing equipment.

... ensures that your screen printing line whether it be flat bed or cylinder is always best able to carry out your production. We can offer repair, regular maintenance or a complete overhaul of your equipment.

→ Through regular maintenance of your machines ensures the maximum time in production.

Our services

- quick service appointment or consultation at your premises
- the best qualified personnel
- our specialist area being the print industry
- a wide area of skills

Benefits

- the best possible production time from your machinery
- the highest operational reliability and life from your equipment
- the best productivity from your equipment
- calculable maintenance costs

For more detail please contact us.





HIGH TECH PRINTING AND COATING EQUIPMENT

RK Siebdrucktechnik GmbH

Nußbaumweg 31
D-51503 Rösrath

Telefon: +49 (0) 2205 94997-0
Telefax: +49 (0) 2205 94997-77

Mail: info@rk-siebdruck.de
www.rk-siebdruck.de

